

## Película BOPP Multicapa

*Blanca cavitada, una cara corona, muy baja TIS.*



## Descripción

Opp VoidFilm L es una película de cinco capas con cavitación controlada y pigmentación blanca. Esta película contiene un paquete de aditivos migratorios/ no migratorios deslizantes y antiestáticos que proporcionan una excelente maquinabilidad. La cara no tratada ofrece una muy baja temperatura de inicio de sello. El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

## Características principales

- Cavitación optimizada
- Excelente blancura
- Muy baja TIS
- Cara externa tratado corona
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional

## Aplicaciones

Esta película está diseñada para ser utilizada en una gran variedad de procesos de conversión para empaques de alimentos e industriales como mono-capa o en estructuras laminadas. Su estructura provee alta opacidad, excelente blancura y alto brillo. Esta película es específicamente diseñada para aplicaciones de empaque de alta velocidad. Este material cumple con las regulaciones del FDA.

**Opp VoidFilm L**

**V L**



### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
V L 25	25.0	17.5	400 a 2,000	3" y 6"	8,500	1.45	16,600	2.88	Externa
V L 30	30.0	21.0			7,000		13,900		
V L 35	35.0	24.5			6,000		11,900		
V L 40	40.0	28.0			5,300		10,000		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras				
			25	30	35	40	
Opacidad	%	DIN 53146	75		80		
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80				
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894	0.20			
	T/T			0.25			
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	80			
	DT			150			
Elongación a ruptura	DM	%	ASTM D882	130			
	DT			50			
Modulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	2,000			
	DT			3,500			
Tension Superficial	dinas/cm	ASTM D2578	38				
Temperatura de inicio de sello	°C	OHG 008	90				
Fuerza de sello @ 112 °C	N/25 mm	@ 1 bar, 1 s	5.8	6.7	7.5		

