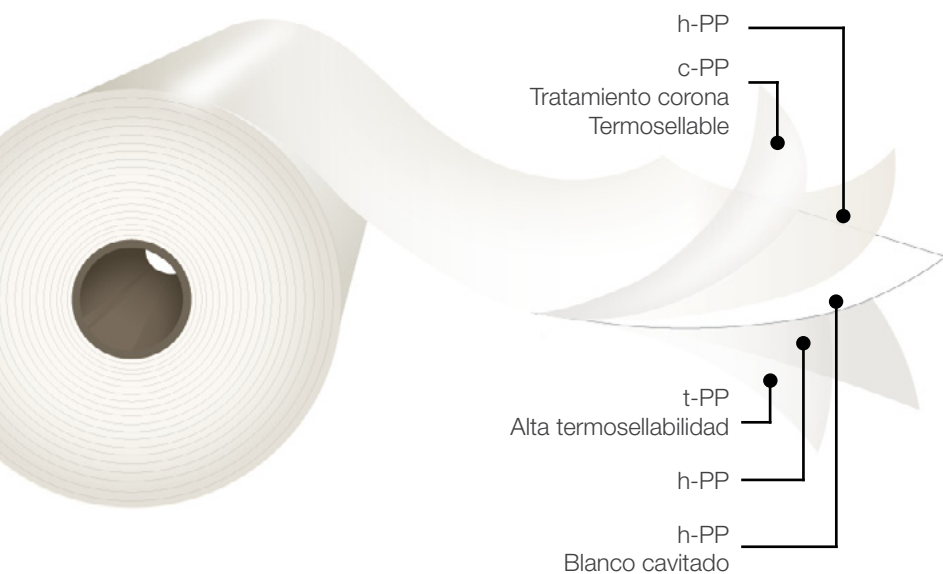


Película BOPP Multicapa

Blanca cavitada, sellable ambas caras, una cara corona.



Descripción

Opp VoidFilm es una película de cinco capas con cavitación controlada y pigmentación blanca. Esta película contiene un paquete de aditivos migratorios/ no migratorios deslizantes y antiestáticos que proporcionan una excelente maquinabilidad. La cara no tratada ofrece un amplio rango de sellado. El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Cavitación optimizada
- Excelente blancura
- Cara externa tratada corona
- Amplio rango de sello
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional

Aplicaciones

Esta película está diseñada para ser utilizada en una gran variedad de procesos de conversión para empaques de alimentos e industriales como mono-capa o en estructuras laminadas. Su estructura provee alta opacidad, excelente blancura y alto brillo. Este material cumple con las regulaciones del FDA.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Opp VoidFilm

V C



Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
V C 25	25.0	17.5	400 a 2,000	3" y 6"	8,300	1.45	16,500	2.88	Externa
V C 30	30.0	21.0			7,100		14,100		
V C 35	35.0	24.5			5,900		11,800		
V C 40	40.0	28.0			5,200		10,300		
V C 60	60.0	42.0			3,400		6,800		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras					
			25	30	35	40	60	
Opacidad	%	DIN 53146	75		80		85	
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80					
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894	0.20				
	T/T			0.25				
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	ASTM D882	80				
	DT			150				
Elongación a ruptura	DM	%	ASTM D882	130				
	DT			50				
Modulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	ASTM D882	2,000				
	DT			3,500				
Tension Superficial	dinas/cm	ASTM D2578	38					
Temperatura de inicio de sello	NT/NT	°C	OHG 008	105				
Fuerza de sello @ 112 °C	NT/NT	N/25 mm	@ 1 bar, 1 s	5.8	6.7		7.5	8.3
Water Vapor T. R. @ 38 °C, 90% R. H.		g/(m ² .day)	ASTM F1249	5.6	4.7	3.8	2.9	2.0
Oxygen T. R. @ 23° C, 0% R. H.		cm ³ /(m ² .day)	ASTM D3985	1,800	1,600	1,400	1,200	1,000

Opp VoidFilm

