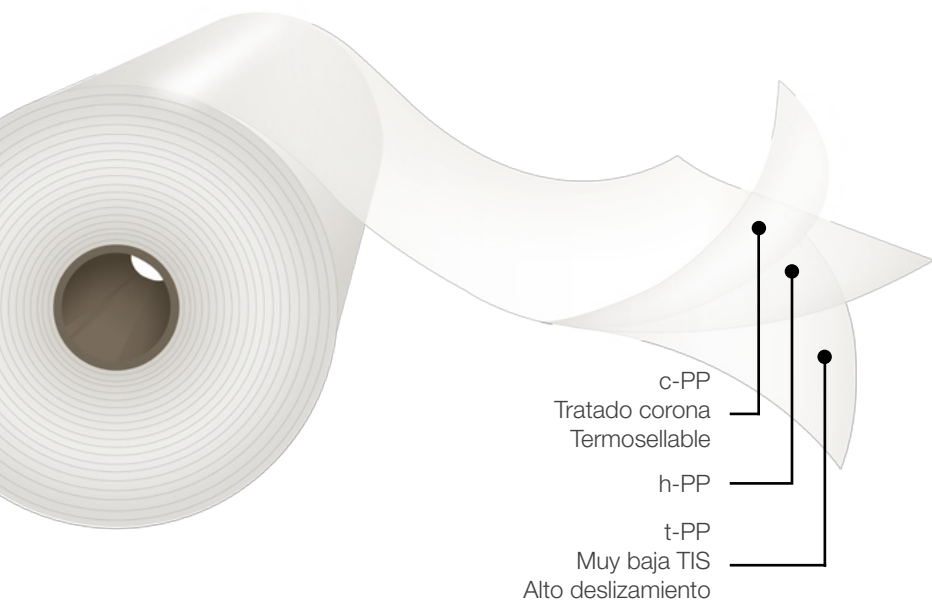


Película BOPP

Una cara corona, sellable ambas caras, muy baja TIS.



Opp SealFilm L

S L



Descripción

Opp SealFilm L contiene un paquete de aditivos migratorios y no migratorios de agentes deslizantes y antiestáticos que le confieren una excelente procesabilidad en un amplio rango de temperaturas. La cara no tratada ofrece una muy baja temperatura de inicio de sello y una buena fuerza de sello en caliente (hot-tack). El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Muy baja TIS y muy buen hot-tack
- Alto deslizamiento estable
- Magníficas propiedades antiestáticas
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa tratada para aplicación de tintas o adhesivos

Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada en una gran variedad de procesos de conversión y en empaques de todo tipo de productos industriales o alimenticios en envolturas por sí sola o en laminaciones. Esta película es específicamente diseñada para aplicaciones de empaque de alta velocidad en donde se requiere consistencia en el alto nivel de deslizamiento. Cumple con regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Sus propiedades sellantes le permite ser empleada en empacadoras automáticas verticales VFFS u horizontales HFFS con sellos de aleta y/o traslape. Su baja temperatura de inicio de sello se puede utilizar en empaques de productos sensibles al calor tales como chocolates o helados.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm φ Diam. Ext.		760 mm φ Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
S L 12	12.5	11.3	400 to 2,000	3" & 6"	18,500	1.89	34,300	3.77	Outside
S L 15	15.0	13.6			14,950		27,700		
S L 17	17.5	15.8			12,700		23,450		
S L 20	20.0	18.1			11,100		20,550		
S L 25	25.0	22.6			8,900		16,500		
S L 30	30.0	27.2			7,400		13,700		
S L 35	35.0	31.7			6,350		11,750		
S L 40	40.0	36.2			5,550		10,300		
S L 50	50.0	45.3			4,450		8,250		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras								
			12	15	17.5	20	25	30	35	40	50
Haze	%	ASTM D1003	2.0		2.2		2.6		2.9		
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80								
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	ASTM D1894	0.20								
	T/T		0.35				0.25				
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	125								
	DT		235								
Elongación a Ruptura	DM	ASTM D882	180								
	DT		50								
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	1,700								
	DT		3,000								
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM D2578	38								
Temperatura de Inicio de Sello	NT/NT	ASTM F88	90								
	T/T		125								
Fuerza de Sello @ 135°C	NT/NT	ASTM F2029A @ 40 psi, 0.5 s	4.0		5.0		6.0		7.0		
	T/T		3.5		4.5		5.5		6.0		
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	10.8	8.5	7.2	6.5	5.6	4.7	4.3	3.8	3.4
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	3,500	2,900	2,400	2,200	1,800	1,600	1,400	1,200	1,000

Opp SealFilm L

