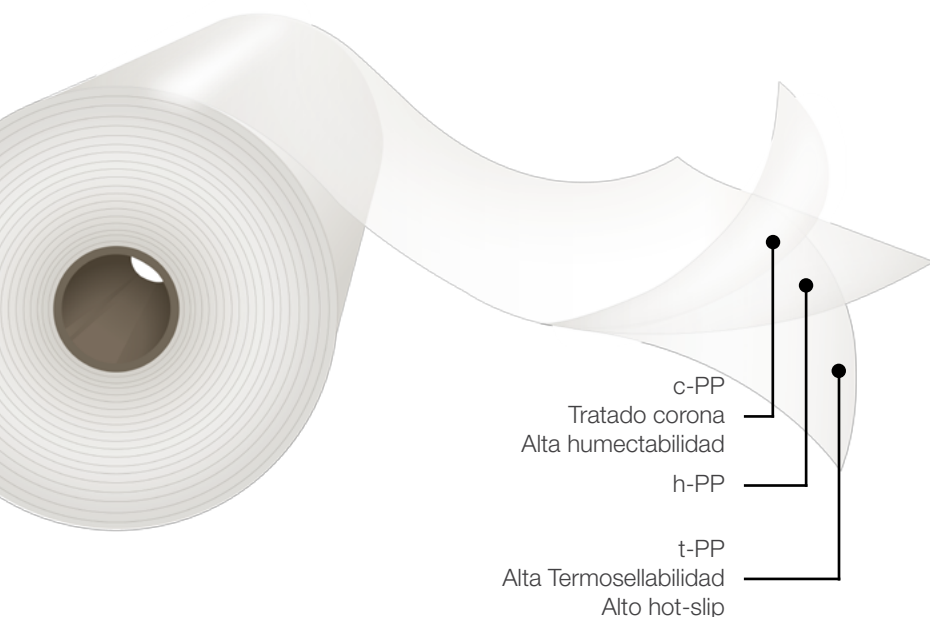


## Película BOPP

*Ambas cara corona, cara tratada con alta humectabilidad, alto hot-slip.*



## Descripción

Opp SealFilm x es una película transparente, termosellable por ambas caras y tratada corona en una. Contiene un paquete migratorio y no migratorio de agentes deslizantes y antiestáticos para un nivel alto de deslizamiento, una baja generación de estática y alta humectabilidad en cara tratada. La cara no tratada ofrece un amplio rango de sellado. El tratamiento corona está situado en la cara externa de la bobina.

## Características principales

- Alto hot-slip
- Amplio rango de sellado
- Muy buenas propiedades antiestáticas y de deslizamiento
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa tratada corona de alta humectabilidad

## Aplicaciones

Diseñada para impresiones de alta velocidad debido a su tratamiento corona altamente humectable en una cara. Puede ser empleada en una gran variedad de procesos de conversión y en empaques de todo tipo de productos alimentarios e industriales, en envolturas por si sola o en laminaciones. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Sus propiedades sellantes y de deslizamiento en caliente le permite ser empleada en múltiples aplicaciones finales de muy alta velocidad, con sellos de aleta o de traslape, en empacadoras automáticas verticales u horizontales a diferentes temperaturas de empaque.

### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Opp SealFilm x

**SCx**



## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
S C x 15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	14,950	1.89	27,700	3.77	Externa
S C x 17	17.5	15.8			12,700		23,450		
S C x 20	20.0	18.1			11,100		20,550		
S C x 25	25.0	22.6			8,900		16,500		
S C x 30	30.0	27.2			7,400		13,700		
S C x 35	35.0	31.7			6,350		11,750		
S C x 40	40.0	36.2			5,550		10,300		
S C x 50	50.0	45.3			4,450		8,250		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras							
			15	17.5	20	25	30	35	40	50
Haze	%	ASTM D1003	2.0	2.2		2.4		2.6		
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80							
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	0.20							
	T/T		0.30	0.25		0.15				
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	125							
	DT		235							
Elongación a ruptura	DM	%	180							
	DT		50							
Modulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	1,700							
	DT		3,000							
Tension Superficial	dinas/cm	ASTM D2578	40							
Temperatura de inicio de sello	NT/NT	°C	105							
	T/T		125							
Fuerza de Sello @ 135°C	NT/NT	N/25 mm	4.0		5.0		6.0		7.0	
	T/T		3.5	4.5	5.5	6.5	7.5			
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	8.5	7.2	6.5	5.6	4.7	3.7	2.8	1.9
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	2,900	2,400	2,200	1,800	1,600	1,220	900	580

Opp SealFilm x

