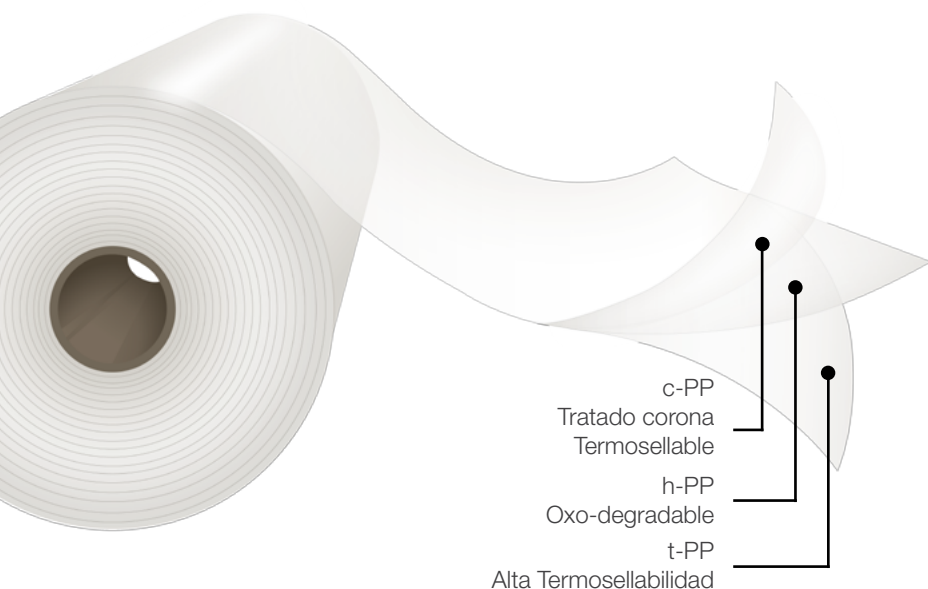


## Película BOPP

*una cara corona, sellable ambas caras, oxo-degradable.*



## Descripción

**Opp SealFilm e** es una película transparente que contiene aditivo oxo-degradable. Es termosellable por ambas caras y tratada en una cara. Contiene un paquete combinado de aditivos migratorios y no migratorios deslizantes y antiestáticos, los cuales generan un alto nivel de deslizamiento y una baja generación de estática. La cara no tratada ofrece un amplio rango de sellado. El tratamiento corona está situado en la cara externa de la bobina.

## Características principales

- Oxo-degradable
- Aplicaciones múltiples
- Muy buenas propiedades antiestáticas y de deslizamiento
- Cara externa tratada para aplicación de tintas o adhesivos
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Amplio rango de sellado al calor

## Aplicaciones

Empleada en una gran variedad de procesos de conversión y en empaques de alimentos e industriales, en envolturas por sí sola o en estructuras laminadas. Cumple con las regulaciones de la Unión Europea para contacto directo con alimentos. Sus propiedades sellantes le permiten ser empleada en empacadoras automáticas verticales VFFS u horizontales HFFS, con sellos de aleta y/o de traslape. El aditivo oxo-degradable promueve la degradación polimérica después de un año de la fecha de producción. La película se descompone finalmente en biomasa, agua y dióxido de carbono.

### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

**Opp SealFilm e**

**SCe**



## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
S C e 15	15.0	14	400 a 2,000	3" y 6"	14,950	1.89	27,700	3.77	Externa
S C e 17	17.5	16			12,700		23,450		
S C e 20	20.0	18			11,100		20,550		
S C e 25	25.0	23			8,900		16,500		
S C e 30	30.0	27			7,400		13,700		
S C e 35	35.0	32			6,350		11,750		
S C e 40	40.0	36			5,550		10,300		
S C e 50	50.0	45			4,450		8,250		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras								
			15	17.5	20	25	30	35	40	50	
Haze	%	ASTM D1003	2.0	2.2			2.6			2.9	
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80								
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894	0.20				0.25			
	T/T			0.35							
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	125							
	DT			235							
Elongación a Ruptura	DM	%	ASTM D882	180							
	DT			50							
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	1,700							
	DT			3,000							
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM D2578	38								
Temperatura de Inicio de Sello	NT/NT	°C	ASTM F88 ASTM F2029A	105							
	T/T			125							
Fuerza de Sello @ 135°C	N/25 mm	@ 40 psi, 0.5 s	4.0		5.0		6.0		7.0		
			3.5	4.5	5.5	6.0					
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	8.5	7.2	6.5	5.6	4.7	4.3	3.8	3.4	
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	2,900	2,400	2,200	1,800	1,600	1,400	1,200	1,000	

Opp SealFilm e

