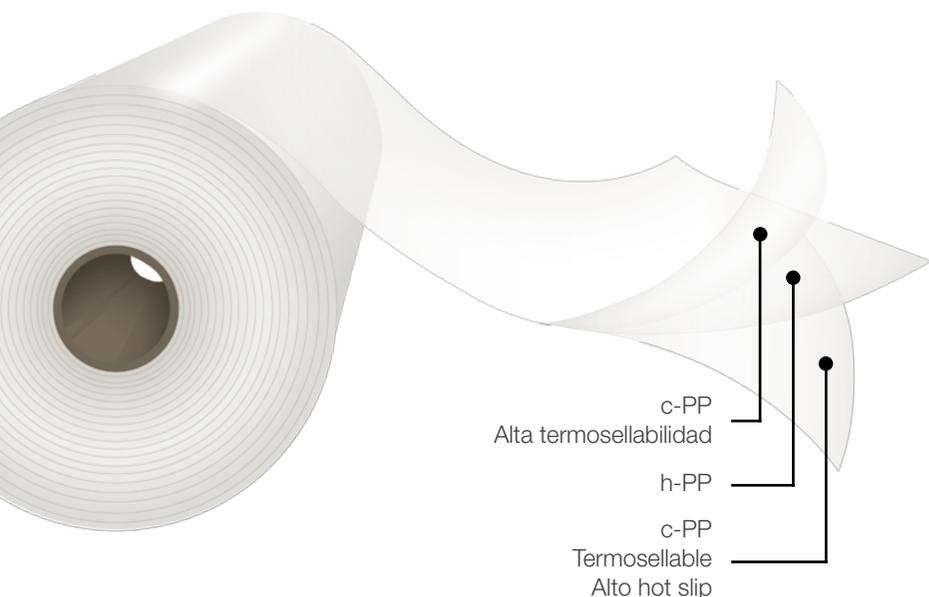


Película BOPP No Tratada

Sellable ambas caras, alto hot slip.



Opp SealFilm x-N

S CC x - N



Descripción

Opp SealFilm x-N es una película transparente sin tratamiento, termosellable por ambas caras. Contiene un paquete combinado de aditivos migratorios y no migratorios de agentes deslizantes y antiestáticos para un nivel alto de deslizamiento y una baja generación de estática. Las dos caras ofrecen un amplio rango de sellado al calor.

Características principales

- Excelentes propiedades deslizantes y antiestáticas
- Alto hot-slip en cara interna
- Amplio rango de termosellado en ambas caras
- Excelente planidad y estabilidad dimensional

Aplicaciones

Este producto está diseñado para ser empleado como sobre-empaque sin impresión de alta velocidad en envolturas por sí sola, en sellos de aleta y/o de traslape. Esta película cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Es recomendable emplear la cara de alto deslizamiento como externa en el empaque final para un mejor desempeño de la línea de envasado.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
S CC x 15 N	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	14,950	1.89	27,700	3.77	Ninguna
S CC x 17 N	17.5	15.8			12,700		23,450		
S CC x 20 N	20.0	18.1			11,100		20,550		
S CC x 25 N	25.0	22.6			8,900		16,500		
S CC x 30 N	30.0	27.2			7,400		13,700		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras					
			15	17.5	20	25	30	
Haze	%	ASTM D1003	2.0		2.2			
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80					
Coefficiente de Fricción - Cinético	-	ASTM D1894	0.20					
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	125					
	DT		235					
Elongación a Ruptura	DM	%	180					
	DT		50					
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	1,700					
	DT		3,000					
Temperatura de Inicio de Sello	° C	ASTM F88	105					
Fuerza de Sello @ 135°C	N/25 mm	ASTM F2029A @ 40 psi, 0.5 s	4.0		5.0		6.0	
Transmisión Vapor de Agua @ 38° C, 90% H. R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	8.5	7.2	6.5	5.6	4.7	
Transmisión Oxígeno @ 23° C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	2,900	2,400	2,200	1,800	1,600	

Opp SealFilm x-N

S CC x - N