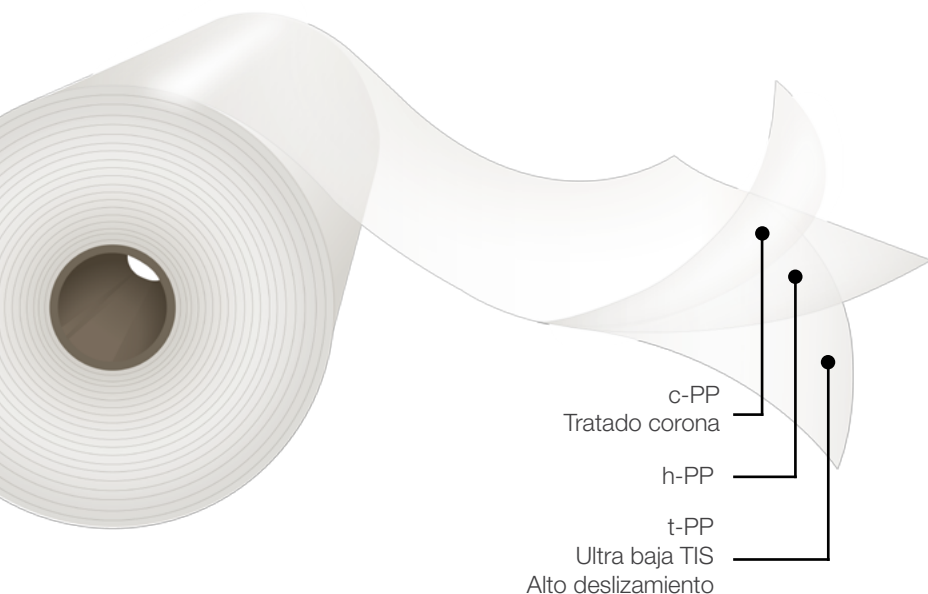


Película plana BOPP

Una cara corona, sellable ambas caras, ultra baja TIS.



Opp SealFilm A

S A



Descripción

Opp SealFilm A está formulada con un paquete de aditivos migratorios y no migratorios de agentes deslizantes y antiestáticos que brindan una excelente maquinabilidad. La cara no tratada ofrece una ultra baja temperatura de inicio de sello y excepcional rango de hot-tack. Esta cara es formulada con un aditivo polimérico no migratorio que brinda un gran nivel de deslizamiento en un amplio rango de condiciones de temperatura. El tratamiento corona está en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Ultra bajo inicio de sello
- Amplio rango de hot-tack
- Alto deslizamiento estable al calor
- Excelentes propiedades antiestáticas
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa tratada para aplicación de tintas o adhesivos

Aplicaciones

Utilizado en gran variedad de procesos de conversión y empaques de productos industriales o alimenticios como mono-capa o capa interna en laminaciones. Cumple las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Sus propiedades sellantes le permite ser usada en varias aplicaciones finales, como en empacadoras automáticas verticales u horizontales de muy alta velocidad, con sellos de aleta o de traslape inclusive ante la presencia de agentes contaminantes. Su ultra baja temperatura de inicio de sello puede ser aprovechada en empaques de productos sensibles al calor tales como chocolates o helados.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (μm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
S A 15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	14,950	1.89	27,700	3.77	Externa
S A 17	17.5	15.8			12,700		23,450		
S A 20	20.0	18.1			11,100		20,550		
S A 30	30.0	27.2			7,400		13,700		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras				
			15	17	20	30	
Haze	%	ASTM D1003	2.0				
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80				
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894	0.20			
	T/T			0.35			
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	ASTM D882	125			
	DT			235			
Elongación a ruptura	DM	%	ASTM D882	180			
	DT			50			
Modulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	ASTM D882	1,700			
	DT			3,000			
Tension Superficial	dinas/cm	ASTM D2578	38				
Temperatura de inicio de sello	NT/NT	°C	ASTM F88	80			
	T/T			125			
Fuerza de Sello @ 135°C	NT/NT	N/25 mm	ASTM F2029A @ 40 psi, 0.5 s	4.0		5.0	
	T/T			4.0		5.0	
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	8.5	7.2	6.5	4.7	
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM F1249	2,900	2,400	2,200	1,600	

Opp SealFilm A

