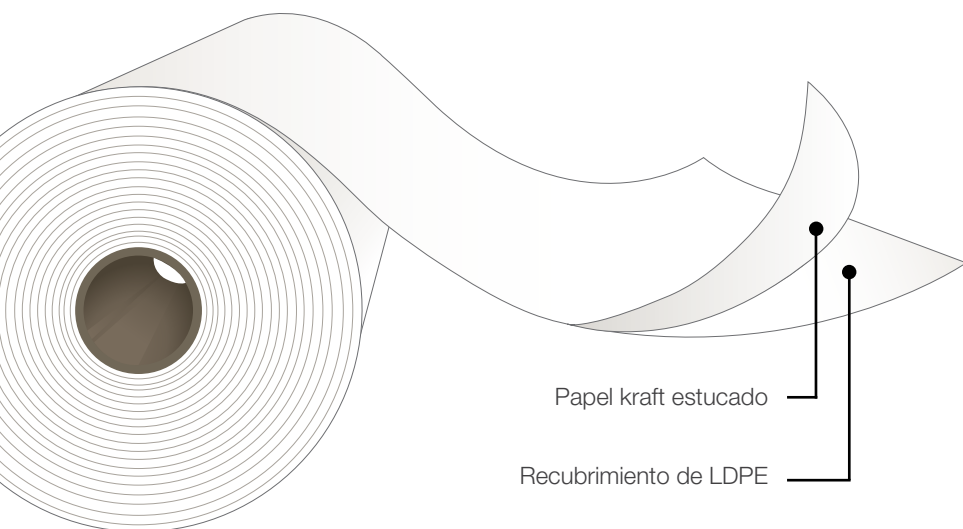


Papel Kraft Estucado

Recubrimiento de LDPE



Descripción

PolyPaper es un papel kraft estucado recubierto con polietileno de baja densidad por una cara. Este recubrimiento le confiere propiedades de sellado al calor, resistencia a la humedad y bloqueo de grasas. El polietileno se localiza en la cara interna de la bobina.

Características principales

- Excelente uniformidad en el recubrimiento
- Muy buena definición en impresión
- Muy buena blancura
- Alta sellabilidad
- Bloque efectivo de grasas
- Excelente planidad y estabilidad dimensional

Aplicaciones

Empleado en la elaboración de bolsas formadas al calor y para empacar productos alimenticios ya que cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. La cara estucada blanca puede ser impresa en muy alta definición mediante procesos de flexografía o rotograbado. Diseñado para ser empleado en aplicaciones tales como sachet de azúcar, sal, envoltorio para sándwich y diversos envoltorios de papel que requieran barrera a las grasas.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

PolyPaper

RP - NE



Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código PolyPaper	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	Φ Externo 570 mm		Cara Recubierta
				Longitud (m)	Peso (kg/cm)	
RP 4010 NE	50.0	250 a 1000	3"	4,850	2.43	Interna
RP 4015 NE	55.0			4,350	2.39	
RP 4020 NE	60.0			3,900	2.34	
RP 5012 NE	62.0			3,500	2.17	
RP 5020 NE	70.0			3,100	2.17	

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Código de Gramaje					
			4010	4015	4020	5010	5020	5030
Opacidad	%	ISO 2471	72	74	76	79	83	87
Blancura	P	ISO 2470-2	85					
Brillo Tappi @75°	P	Tappi T480	75					
Coefficiente de Fricción - Cinético	R/R	ASTM D1894	0.30					
Fuerza a la rotura	DM	ASTM D882	45					
	DT		55					
Temperatura de inicio de sello@ 2N/25 mm	R/R	ASTM F88	85					
Fuerza de sello @ 100 °C	R/R	ASTM F2029A	6.0	6.2	6.5	6.0	6.5	7.0
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² día)	ASTM F1249	30.0	23.0	15.0	25.0	15.0	13.0

PolyPaper

RP - NE

