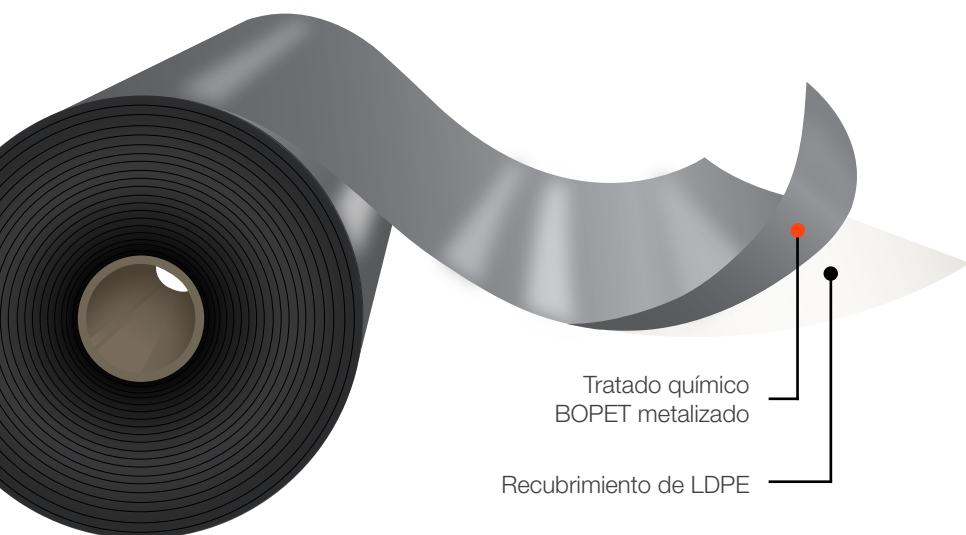


## Película BOPET Metalizada Encapsulada

*Tratamiento químico externo, recubrimiento de LDPE, tratado corona interno.*



**Opet PolyMetal**Film Q

**REM - QY**



### Descripción

**Opet PolyMetal**Film Q está compuesta por un sustrato de BOPET metalizado de alto brillo y un recubrimiento de polietileno de baja densidad (LDPE) sobre la capa metalizada. La película presenta tratamiento químico en la cara del BOPET para permitir la aplicación de diferentes acabados.

### Características principales

- Excelente uniformidad en el recubierto
- Alta resistencia al rasgado
- Capa metálica encapsulada para muy alta estabilidad de propiedades de barrera
- Adherencia mejorada para tintas tipo PVB y adhesivos

### Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en termolaminado con cartón, papel y espumas de polietileno, con apariencia metalizada. La cara con tratamiento químico proporciona adherencia superior en varias tintas incluyendo tintas polivinílicas PVB y adhesivos.

#### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código PolyMetal	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	Φ Externo 320 mm		Cara Recubierta
					Longitud (m)	Peso (kg/cm)	
REM 1210 QY	22.0	26.0	250 a 1000	3"	3,020	0.79	Interna
REM 1215 QY	22.0	30.7			2,550	0.78	

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Código de Espesor	
			1210	1215
Densidad Óptica	-	Tobias	2.2	
Coefficiente de Fricción - Cinético	NR/NR	ASTM D1894	0.40	
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	200	
	DT		205	
Elongación a Ruptura	DM	%	100	
	DT		85	
Modulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	4400	
	DT		4800	
Fuerza de sello @ 100 °C	R/R	N/25 mm	OHG 037	3.0
Tensión Superficial	NR	dinas/cm	ASTM D2578	60
Transmisión Vapor de Agua @ 38° C, 90% R. H.		g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	1.0
Transmisión Oxígeno @ 22° C, 0% R. H.		cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	1.0

Opet PolyMetalFilm Q

# REM - QY

