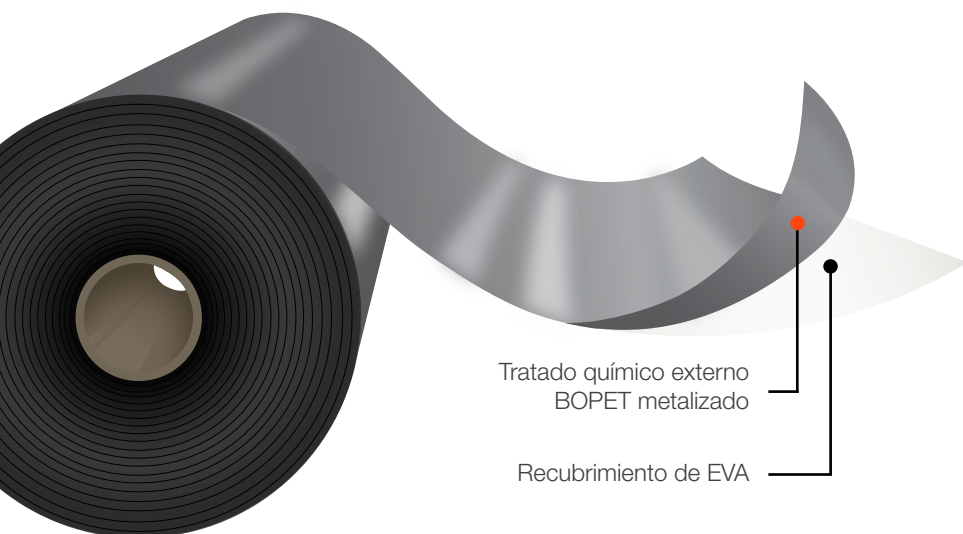


Película Bopet Metalizada

*Tratado químico expuesto,
recubrimiento EVA reverso,
laminación en caliente.*



Tratado químico externo
BOPET metalizado

Recubrimiento de EVA

Opet ThermoFilm M-QV

REM - QV



Descripción

Opet ThermoFilm M-QV está compuesta por un sustrato de BOPET metalizado de alto brillo y un recubrimiento de EVA aplicado por extrusión sobre la cara metalizada. La película presenta tratamiento químico en la cara del BOPET para permitir la aplicación de diferentes acabados.

Características principales

- Apariencia metálica
- Resistencia al rayado
- Excelente resistencia a altas temperaturas (Hot Stamping)
- Excelente planidad y estabilidad dimensional.
- Cara tratada corona provee excelente adherencia de tintas offset y lacas UV

Aplicaciones

Diseñada para ser termo-laminada como protector de papel y cartón, proporcionando un alto brillo y apariencia metálica. La cara de BOPET proporciona excelente resistencia al rayado, muy buena adhesividad a tintas offset y lacas UV, además es estampable en caliente. Esta película es usada en cubiertas de libros, cuadernos, afiches, cajas, paneles y bolsas de papel, entre otros.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código PolyFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	Φ Externo 320 mm		Cara Recubierta
					Longitud (m)	Peso (kg/cm)	
REM 1210 QV	22.0	26.3	250 a 1000	3"	3,020	0.79	Interna

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras	
			1210	
Densidad Óptica	-	OHG M14	2.2	
Coeficiente de Fricción - Cinético	NR/NR	ASTM D1894	0.50	
Resistencia a la Tracción	MD	N/mm ²	200	
	TD		205	
Elongación a Ruptura	MD	%	100	
	TD		85	
Modulo Secante @ 2%	MD	N/mm ²	4,400	
	TD		4,800	
Tension Superficial	R	OHG M004	42	
	NR		60	
Fuerza de Laminado @ 150 °C	R/R	N/25 mm	OHG 037	3.0

Opet ThermoFilm M-QV

REM - QV

