

Película BOPP

Blanca cavitada, tratado corona ambas caras.



Descripción

Opp LabelFilm P-TT es una película con cavitación controlada y pigmentación blanca. La densidad de la película está optimizada para minimizar la falla del sello a través de la capa central. Esta película contiene un paquete de aditivos migratorios/no migratorios de deslizantes y antiestáticos para proporcionar una excelente maquinabilidad. El tratamiento corona se encuentra en ambas caras de la bobina.

Características principales

- Cavitación optimizada
- Excelente blancura
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Tratamiento corona para aplicación de tintas o adhesivos

Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada en aplicaciones de etiquetas. Debido a la alta cavitación, ofrece el equilibrio más competitivo de rigidez/rendimiento. Esta película es utilizada en aplicaciones de roll-fed. Cumple con las regulaciones FDA para contacto directo con los alimentos.

Opp LabelFilm P-TT

PE - TT



*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
P E 25 TT	25.0	17.5	400 a 2,000	3" y 6"	8,300	1.45	16,500	2.88	Ambas
P E 30 TT	30.0	21.0			7,100		14,100		
P E 35 TT	35.0	24.5			5,900		11,800		
P E 40 TT	40.0	28.0			5,200		10,300		
P E 60 TT	60.0	42.0			3,400		6,800		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras				
			25	30	35	40	60
Opacidad	%	DIN 53146	75		80		85
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80				
Coefficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894		0.20		
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	80				
	DT		150				
Elongación a ruptura	DM	%	130				
	DT		50				
Modulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	2,000				
	DT		3,500				
Tension Superficial	dinas/cm	ASTM D2578	38				

Opp LabelFilm P-TT

P E - TT

