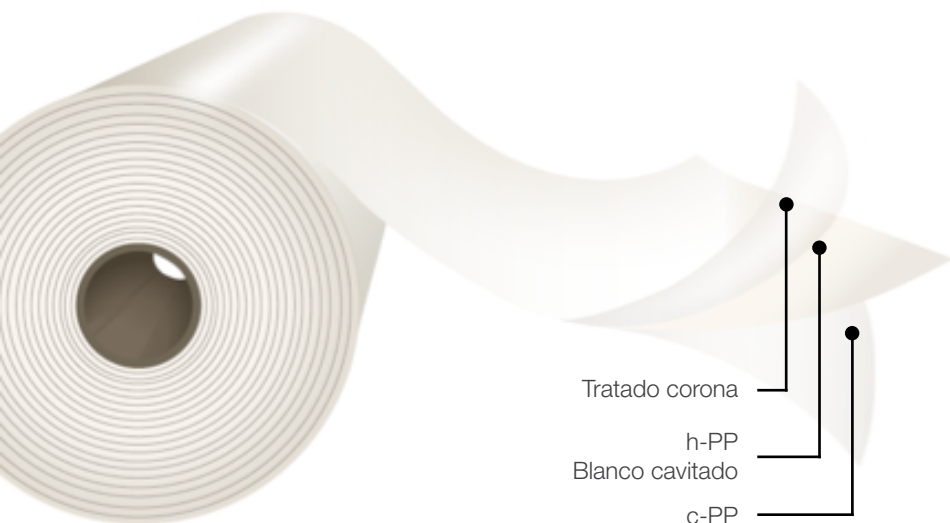


Película BOPP

Blanca cavitada, una cara tratada corona.



Descripción

Opp LabelFilm P es una película con cavitación controlada y pigmentación blanca. La densidad de la película está optimizada para minimizar la falla del sello a través de la capa central. Esta película contiene un paquete de aditivos migratorios/no migratorios de deslizantes y antiestáticos para proporcionar una excelente maquinabilidad. El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Cavitación optimizada
- Excelente blancura
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa tratada para aplicación de tintas o adhesivos

Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada como mono-capa en aplicaciones de etiquetas. Debido a la alta cavitación, ofrece el equilibrio más competitivo de rigidez/rendimiento. Esta película es utilizada en aplicaciones de roll-fed. Cumple con las regulaciones FDA para contacto directo con los alimentos.

Opp LabelFilm P

P E



*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
P E 25	25.0	17.5	400 a 2,000	3" y 6"	8,300	1.45	16,500	2.88	Externa
P E 30	30.0	21.0			7,100		14,100		
P E 35	35.0	24.5			5,900		11,800		
P E 40	40.0	28.0			5,200		10,300		
P E 60	60.0	42.0			3,400		6,800		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras					
			25	30	35	40	60	
Opacidad	%	DIN 53146	75		80		85	
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80					
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894	0.20				
	T/T			0.25				
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	ASTM D882	80				
	DT			150				
Elongación a ruptura	DM	%	ASTM D882	130				
	DT			50				
Modulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	ASTM D882	2,000				
	DT			3,500				
Tension Superficial	dinas/cm	ASTM D2578	38					

Opp LabelFilm P