

## Película BOPP Blanca Cavitada

*Una cara mate, ambas caras corona.*



### Descripción

**Opp LabelFilm PD-TT** es una película con cavitación controlada y pigmentación blanca. Esta película contiene un paquete de aditivos migratorios/no migratorios deslizantes y antiestáticos para proporcionar una excelente maquinabilidad. La cara interna presenta un acabado mate. Esta película presenta tratamiento corona en ambas caras.

### Características principales

- Cavitación optimizada
- Excelente transmisión de luz y blancura
- Acabado mate en una cara
- Excelente rigidez
- Ambas caras tratadas para aplicación de tintas y/o adhesivos

### Aplicaciones

Diseñada para ser primariamente utilizada en el mercado de etiquetas “cut & stack”. Su apariencia es aprovechada para sustituir el papel en una gran variedad de aplicaciones donde se requiere resistencia a la humedad, mayor durabilidad y/o facilidad de reciclado. Su densidad ha sido optimizada para mejorar la resistencia a la manipulación. Para aumentar su rango de aplicaciones, esta película cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo de alimentos.

#### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

**Opp LabelFilm PD-TT**

**P DE - TT**



## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Peso Unit. (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	Φ Externo 570 mm		Φ Externo 760 mm		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
P DE 60 TT	60.0	42.0	400 to 2,000	3" & 6"	5,250	1.26	10,500	2.51	Ambas

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras	
			60	15
Transmisión de Luz	%	ASTM D1003	15	
Brillo @ 45°	D	ASTM D2457	10	
	T		80	
Coeficiente de Fricción - Cinético	D/D	ASTM D1894	0.45	
	T/T		0.30	
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	80	
	DT		180	
Elongación a ruptura	DM	ASTM D882	160	
	DT		40	
Modulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	1,700	
	DT		3,000	
Tension Superficial	D	ASTM D2578	39	
	T		38	

Opp LabelFilm PD-TT

**PDE - TT**

