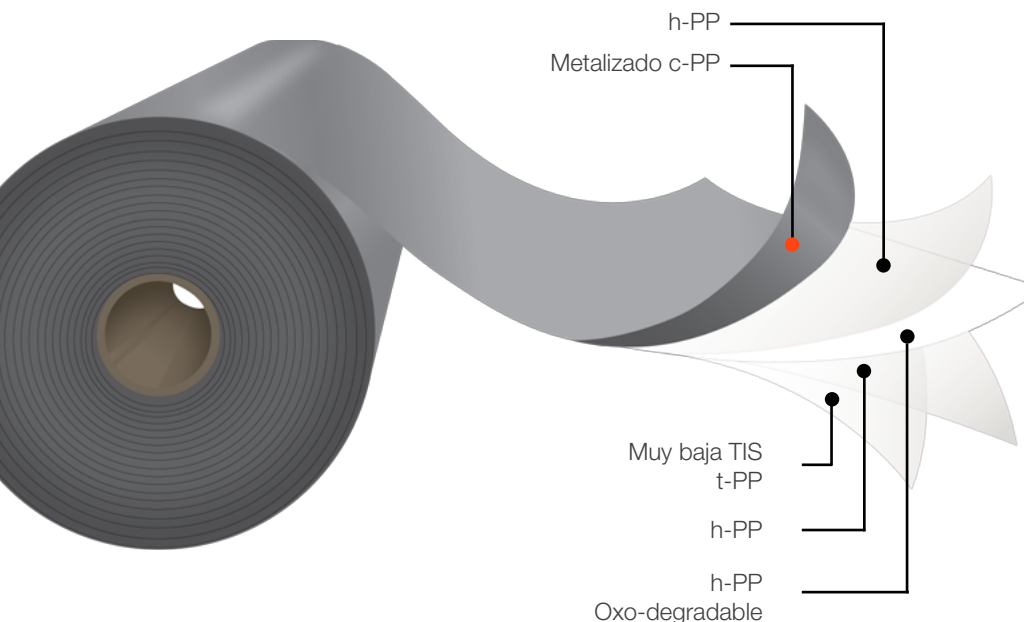


## Película BOPP metalizada

*Alta barrera, muy alta integridad y fuerza de sello.*



**Opp MetalFilm F+**

**N F e**



### Descripción

Opp MetalFilm F+ es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. Formulada con aditivos no migratorios para propiedades estables de deslizamiento y excelente adherencia de la capa metálica. La cara no tratada ofrece muy baja temperatura de inicio de sello y un amplio rango de termosellado con alta fuerza en caliente (hot-tack). La capa metalizada se localiza en la cara externa de la bobina.

### Características principales

- Película oxo-degradable
- Cara metalizada para una muy alta barrera a la luz UV, a los gases y a una variedad de olores
- Deslizamiento controlado
- Muy amplio rango de sellado con alto hot-tack para garantizar integridad de sello en empacadoras de alta velocidad
- Alta fuerza de sello para asegurar hermeticidad en empaques sometidos a cambios de presión atmosférica
- Excelente planidad y estabilidad dimensional

### Aplicaciones

Empleada como capa interna en laminaciones con otros sustratos como BOPP y BOPET en productos que requieran excelente protección a la luz y alta barrera al oxígeno y/o humedad. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos cuando la capa metálica se localiza externa al empaque o encapsulada dentro de la laminación. Su alta integridad y fuerza de sello asegura la hermeticidad en empaques con blanqueo de nitrógeno y/o sometidos a variaciones del nivel de presión atmosférica por efecto del cambio de altitud. El aditivo oxo-degradable promueve la degradación polimérica después de un año de la fecha de producción. La película se descompone finalmente en biomasa, agua y dióxido de carbono.

#### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
N F e 15	15.0	13.6	400 a	3" y 6"	14,950	1.89	27,700	3.77	Metal Ext.
N F e 17.5	17.5	15.8	2,000		12,700		23,450		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras	
			15	17.5
Densidad Óptica	-	Tobias	2.4	
Coefficiente de Fricción - Cinético	NM/NM	ASTM D1894	0.40	
Resistencia a la Tracción	DM	ASTM D882	130	
	DT		240	
Elongación a la Ruptura	DM		200	
	DT		60	
Módulo Secante @ 2%	DM		1,700	
	DT		3,000	
Temperatura de Inicio de Sello	° C	ASTM F88	90	
Fuerza de Sello @ 135°C	N/(25 mm)	ASTM F2029A @ 40 psi, 0.5 s	8.0	
Rango Sello en Caliente (Hot Tack) > 2 N/(25 mm)	° C	ASTM F1921	[90-150]	
Transmisión Vapor de Agua @ 38° C, 90% H.R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	0.2	
Transmisión Oxígeno @ 23° C, 0% H.R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	60	

Opp MetalFilm F+

**N F e**