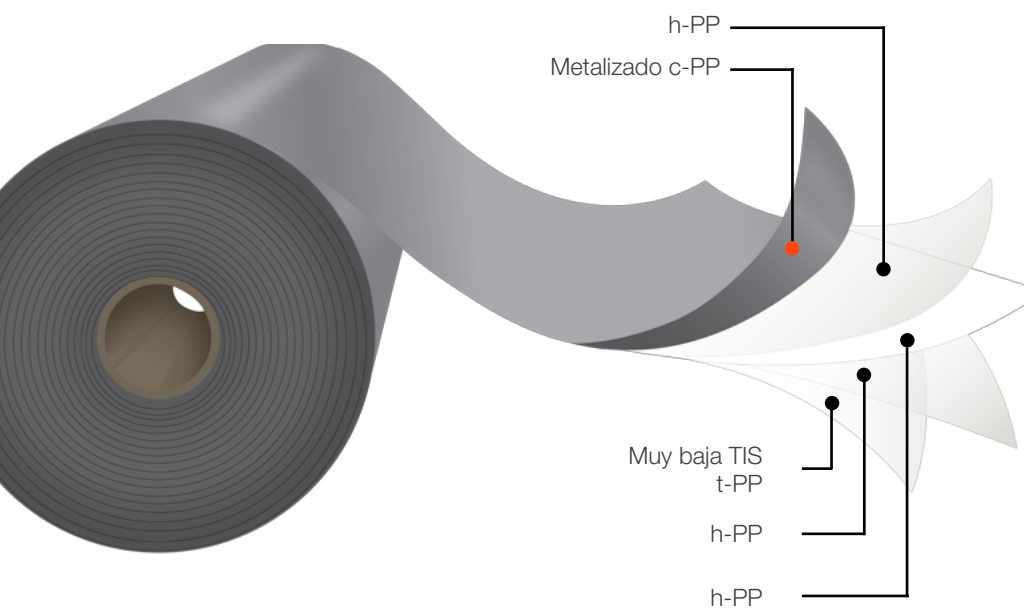


## Película BOPP Metalizada

*Alta barrera, muy alta fuerza de sello.*



### Descripción

**Opp MetalFilm F+** es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. Formulada con aditivos no migratorios para propiedades estables de deslizamiento y excelente adherencia de la capa metálica. La cara no tratada ofrece muy baja temperatura de inicio de sello y un amplio rango de termosellado con alta fuerza en caliente (hot-tack). La capa metalizada se localiza en la cara externa de la bobina.

### Características principales

- Cara metalizada para una muy alta barrera a la luz UV, a los gases y a una variedad de olores
- Deslizamiento controlado
- Muy amplio rango de sellado con alto hot-tack para garantizar integridad de sello en empacadoras de alta velocidad
- Alta fuerza de sello para asegurar hermeticidad en empaques sometidos a purgas de gas y cambios de altitud
- Excelente planidad y estabilidad dimensional

### Aplicaciones

Empleada como capa interna en laminaciones con otros sustratos como BOPP y BOPET en productos que requieran excelente protección a la luz y muy alta barrera al oxígeno y/o humedad. Cumple con las regulaciones de FDA para contacto directo con alimentos cuando la capa metálica se localiza externa al empaque o encapsulada dentro de la laminación. Adicionalmente esta película está diseñada para empaque de alta velocidad donde se requiere un nivel de deslizamiento muy consistente. Su alto hot-tack asegura la hermeticidad de los sellos en un amplio rango de condiciones de empaclado.

#### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

**Opp MetalFilm F+**

**NF**



## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
N F 15	15.0	13.6	400 a	3" y 6"	14,950	1.89	27,700	3.77	Metal Ext.
N F 17.5	17.5	15.8	2,000		12,700		23,450		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras	
			15	17.5
Densidad Óptica	-	Tobias	2.4	
Coefficiente de Fricción - Cinético	NM/NM	ASTM D1894	0.40	
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	130	
	DT		240	
Elongación a la Ruptura	DM	ASTM D882	200	
	DT		60	
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	1,700	
	DT		3,000	
Temperatura de Inicio de Sello	° C	ASTM F88	90	
Fuerza de Sello @ 130°C	N/(25 mm)	ASTM F2029A @ 40 psi, 0.5 s	8.0	
Rango Sello en Caliente (Hot Tack) > 2 N/(25 mm)	° C	ASTM F1921	[90-150]	
Transmisión Vapor de Agua @ 38° C, 90% H.R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	0.2	
Transmisión Oxígeno @ 23° C, 0% H.R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	60	

Opp MetalFilm F+

