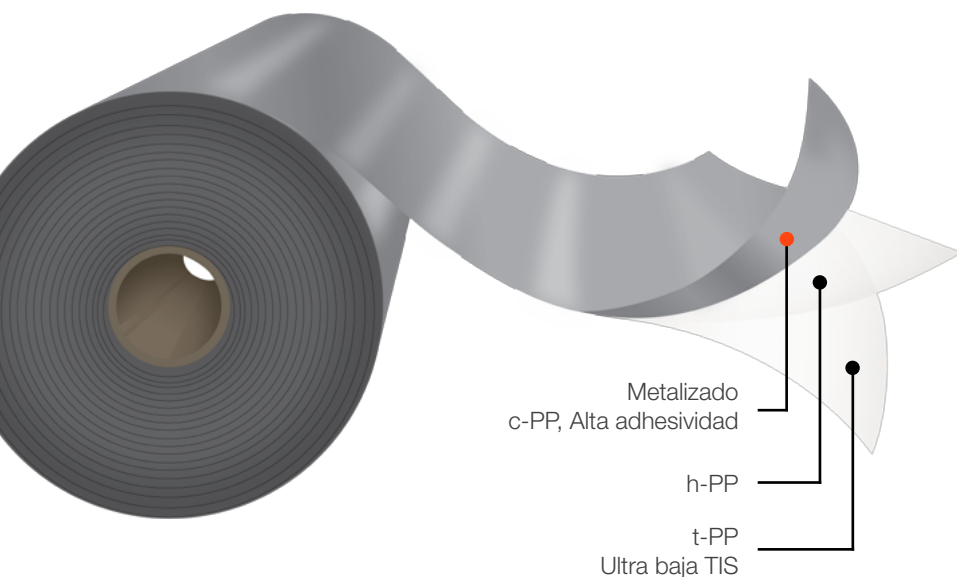


## Película BOPP Metalizada

*Con alta barrera, ultra baja TIS.*



### Descripción

**Opp MetalFilm A+** es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La base es formulada con aditivos no migratorios para propiedades estables de deslizamiento y excelente adherencia de la capa metálica. La cara no tratada ofrece ultra baja temperatura de inicio de sello y muy amplio rango de termosellado con alta fuerza de sello en caliente (hot-tack). La capa metalizada se localiza en la cara externa de la bobina.

### Características principales

- Cara metalizada para muy alta barrera UV, a gases y olores
- Deslizamiento controlado
- Ultra baja temperatura de inicio de sello
- Gran rango de sellado con alto hot-tack para garantizar integridad de sello en empaque de alta velocidad
- Excelente planidad y estabilidad dimensional

### Aplicaciones

Empleada como capa interna en laminaciones para productos que requieran excelente protección a la luz y alta barrera al oxígeno y/o humedad. Cumple con regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos cuando la capa metálica se localiza externa al empaque o encapsulada dentro de la laminación. Diseñada para empacadoras de muy alta velocidad que requieren un nivel de deslizamiento muy consistente. Su alto hot-tack asegura la hermeticidad de los sellos en un muy amplio rango de condiciones de empaque y velocidades superiores 50 m/min.

#### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

**Opp MetalFilm A+**

**NA**

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas. NAe refiere a la variante oxo-degradable. Esta película tiene las mismas especificaciones excepto que se degrada en un año después de la fecha de su producción. La degradación total es específica del ambiente.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
NA 15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	14,950	1.89	27,700	3.77	Externa
NA 17	17.5	15.8			12,700		23,450		
NA 20	20.0	18.1			11,100		20,550		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras		
			15	17.5	20
Densidad Óptica	-	Tobias	2.6		
Coefficiente de Fricción - Cinético	NM/NM	ASTM D1894	0.35		
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	125		
	DT		235		
Elongación a la Ruptura	DM	ASTM D882	180		
	DT		50		
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	1,700		
	DT		3,000		
Temperatura de Inicio de Sello	° C	ASTM F88	80		
Fuerza de Sello @ 135°C	N/(25 mm)	ASTM F2029A @ 40 psi, 0.5 s	3.5	4.5	
Rango Sello en Caliente (Hot Tack) > 2 N/(25 mm)	° C	ASTM F1921	[90-150]		
Transmisión Vapor de Agua @ 38° C, 90% H.R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	0.20		
Transmisión Oxígeno @ 23° C, 0% H.R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	40		

Opp MetalFilm A+

