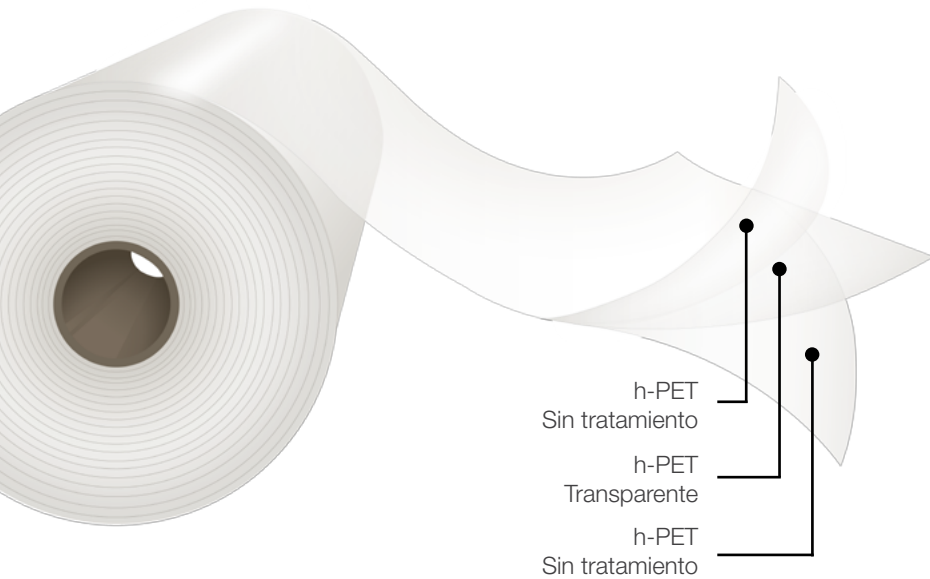


## Película BOPET

*Encogimiento térmico balanceado, sin tratamiento.*



**Opet PlainFilm s-N**

**ETs - NN**



### Descripción

**Opet PlainFilm s-N** es una película transparente sin tratamiento. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en las tres capas.

### Características principales

- Muy buena transparencia
- Maquinabilidad sobresaliente
- Resistencia a altas temperaturas
- Encogimiento térmico balanceado
- Excelente planidad
- Sin tratamiento

### Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en múltiples aplicaciones en una gran variedad de procesos de conversión para procesos industriales. Esta película cuenta con excelente propiedad de alta resistencia térmica y de encogimiento balanceado ideal para paneles FRP, cajas para camiones de transporte, pizarras. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos.

#### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Codigo OpetFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Longitud (m)	Peso (kg/cm)	Longitud (m)	Peso (kg/cm)	
ETs 12 NN	12.0	16.8	400 a 2,000	6"	17,000	2.89	32,200	5.49	Sin Tratamiento
ETs 19 NN	19.0	26.6			10,700		20,400		
ETs 23 NN	23.0	32.2			8,800		16,800		
ETs 36 NN	36.0	50.4			5,600		10,700		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras				
			12	19	23	36	
Haze	%	ASTM D1003	1.0	1.2	2.3	4.0	
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	130				
Coeficiente de Fricción - Cinético	-	ASTM D1894	0.35				
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882				210
	DT						220
Elongación a Ruptura	DM	%	ASTM D882				125
	DT						95
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882				3,900
	DT						4,200
Tensión Superficial	N	dinas/cm	OHG M004		42		
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	°C	ASTM D1204		3.0		
	DT		2.0				
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	38	28	22	15	
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	100	80	70	50	

Opet PlainFilm s-N

# ETs - NN

