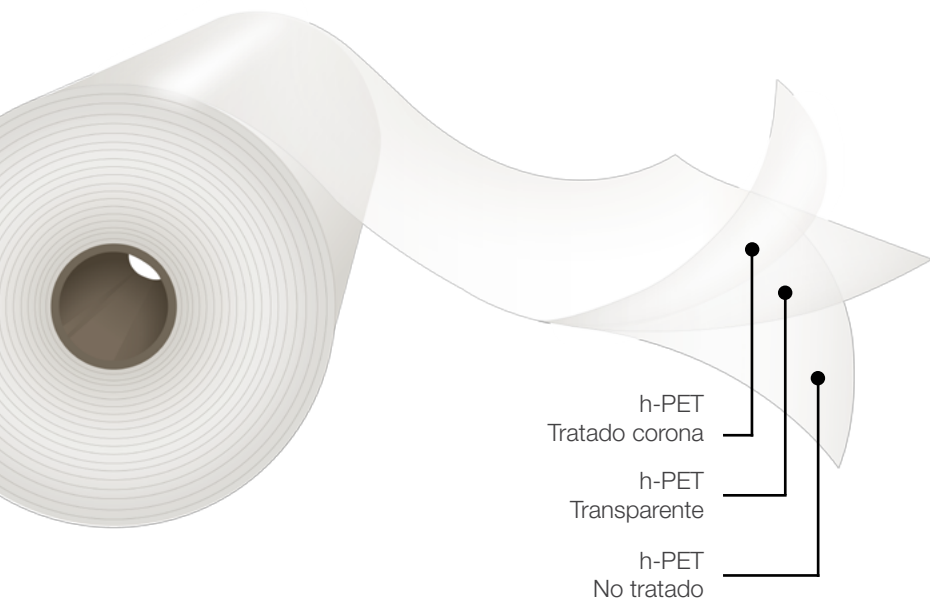


## Película BOPET

*Tratamiento corona externo*



### Descripción

**Opet PlainFilm TN** es una película transparente, tratada corona por una cara. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en las tres capas. El tratamiento corona está situado en la cara externa de la bobina.

### Características principales

- Muy buena transparencia
- Maquinabilidad sobresaliente
- Alta resistencia al calor
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Tratamiento corona en una cara
- Excelente adhesividad en aluminio, adhesivos y en una variedad de tintas

### Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en múltiples aplicaciones en una gran variedad de procesos de conversión en la industria de empaques para alimentos, así como aplicaciones industriales. La cara con tratamiento corona proporciona muy buena adhesividad a varios sistemas de tintas tales como los sistemas base polivinílicas PVB, así como de adhesivos y aluminio en el proceso de metalizado. Está diseñada para alta procesabilidad en máquinas de empaque como capa externa en laminaciones. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Esta película es resistente a procesos de llenado en caliente.

#### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

**Opet PlainFilm TN**

**ET - TN**



## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas. Referirse como ET-NT a la variante de cara tratada corona interna.

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Tratamiento
					Longitud (m)	Peso (kg/cm)	Longitud (m)	Peso (kg/cm)	
ET 10 TN	10.0	14.0	400 a 2,000	6"	20,300	2.89	38,700	5.49	Corona Ext. Plano Int.
ET 11 TN	11.0	15.4			18,500		35,200		
ET 12 TN	12.0	16.8			17,000		32,200		
ET 19 TN	19.0	26.6			10,700		20,400		
ET 23 TN	23.0	32.2			8,800		16,800		
ET 36 TN	36.0	50.4			5,600		10,700		
ET 50 TN	50.0	70.0			4,000		7,700		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras						
			10	11	12	19	23	36	50
Haze	%	ASTM D1003	0.5	1.0	1.2	2.3	4.0	5.0	
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	130						
Coeficiente de Fricción - Cinético	-	ASTM D1894	0.35						
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	210						
	DT		220						
Elongación a Ruptura	DM	%	125						
	DT		95						
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	3,900						
	DT		4,200						
Tensión Superficial	T	dinas/cm	56						
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	%	1.2						
	DT		1.0						
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F 1249	40	39	38	28	22	15	10
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	125	110	100	80	70	50	40

Opet PlainFilm TN

# ET - TN