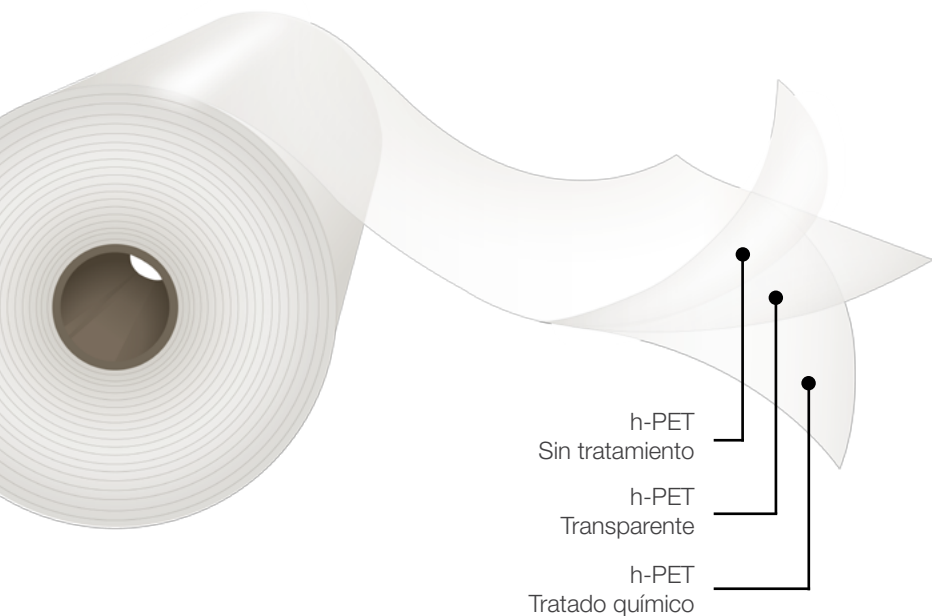


Película BOPET

Tratamiento químico interno



Descripción

Opet PlainFilm NQ es una película transparente, con tratamiento químico de coPET por una cara y no tratada por la otra cara. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en las tres capas. El tratamiento químico está situado en la cara interna de la bobina.

Características principales

- Muy buena transparencia
- Maquinabilidad sobresaliente
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Una cara con tratamiento químico
- Excelente adhesividad en aluminio, adhesivos y una variedad de tintas

Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en una gran variedad de procesos de conversión en la industria de empaques para alimentos, así como aplicaciones industriales. El tratamiento químico proporciona una excelente adhesividad a varios sistemas de tintas tales como los sistemas base polivinílicas PVB, así como de adhesivos y aluminio en el proceso de metalizado. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Está diseñada para alta procesabilidad en máquinas de empaque como capa externa en laminaciones. El tratamiento de coPET tiene resistencia limitada a la temperatura y a la humedad por lo que no es recomendable para procesos de llenado en caliente y de esterilización.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Opet PlainFilm NQ

ET - NQ



Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas. Referirse como ET-QN a la variante de cara tratada químico externa.

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
ET 10 NQ	11.0	14.0	400 a 2,000	6"	20,300	2.89	38,700	5.49	Plano Ext. Químico Int.
ET 11 NQ	11.0	15.4			18,500		35,200		
ET 12 NQ	12.0	16.8			17,000		32,200		
ET 19 NQ	19.0	26.6			10,700		20,400		
ET 23 NQ	23.0	32.2			8,800		16,800		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras				
			10	11	12	19	23
Haze	%	ASTM D1003	0.5	1.0		1.2	2.3
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	130				
Coeficiente de Fricción - Cinético	N/N	ASTM D1894	0.35				
	Q/Q		0.30				
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	210				
	DT		220				
Elongación a Ruptura	DM	%	125				
	DT		95				
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	3,900				
	DT		4,200				
Tensión Superficial	Q	dinas/cm	OHG M004				
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	%	1.2				
	DT		1.0				
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	40	39	38	28	22
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	125	110	100	80	70

Opet PlainFilm NQ

ET - NQ

