



Opet PlainFilm NH
ET NH

Descripción

Opet PlainFilm NH es una película transparente con tratamiento acrílico modificado de alta adhesividad en una cara. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en las tres capas. El tratamiento acrílico modificado está situado en la cara interna de la bobina.

Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en múltiples aplicaciones en una gran variedad de procesos de conversión de empaques de alimentos y en aplicaciones industriales. Es típicamente usada como capa externa en estructuras laminadas para impresiones de alta definición. El tratamiento acrílico modificado provee una alta adhesividad de varios sistemas de tintas tales como los de poliuretano elastomérico, así como en adhesivos y aluminio en el proceso de metalizado. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Está diseñada para alta procesabilidad en máquinas de empaque como capa externa en laminaciones. Esta película es resistente a la humedad y a la temperatura en aplicaciones de llenado en caliente y de esterilización

Características principales

- Muy buena transparencia
- Excelente resistencia a altas temperaturas
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Una cara con tratamiento acrílico modificado de alta adhesividad
- Alta adhesividad de aluminio, adhesivos y una variedad de tintas
- Resistente a la humedad y temperatura

Película BOPET Acrílico modificado interno

Dimensiones estándares

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
ET 10 NH	10.0	14.0	400 a 2,000	6"	20,300	2.89	38,700	5.49	Acrílico Modificado Int.
ET 12 NH	12.0	16.8			17,000		32,200		
ET 15 NH	15.0	21.0			13,600		25,700		
ET 19 NH	19.0	26.6			10,700		20,400		
ET 23 NH	23.0	32.2			8,800		16,800		

† Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas. Referirse como ET-HN a la variante de cara tratada acrílico modificada externa

Valores típicos de Propiedades Físicas *

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras					
			10	12	15	19	23	
Haze	%	ASTM D1003	1.2					
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	130					
Coeficiente de Fricción - Cinético	H/H	-	ASTM D1894	0.30				
	N/N			0.35				
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	ASTM D882	250				
	DT			260				
Elongación a Ruptura	DM	%	ASTM D882	125				
	DT			95				
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	ASTM D882	3,900				
	DT			4,200				
Tensión Superficial	H	dinas/cm	OHG M004	50				
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	%	ASTM D1204	1.2				
	DT			1.0				
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	40	38	35	28	22	
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	125	100	90	80	70	

Consideraciones importantes

- Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.
- Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.
- Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Notas

- DM** Dirección Máquina
- DT** Dirección Transversal
- H** Cara Acrílica Modificada
- N** Cara No Tratada

* La información y datos en esta ficha técnica deben ser utilizados como guías generales y no como especificaciones técnicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.