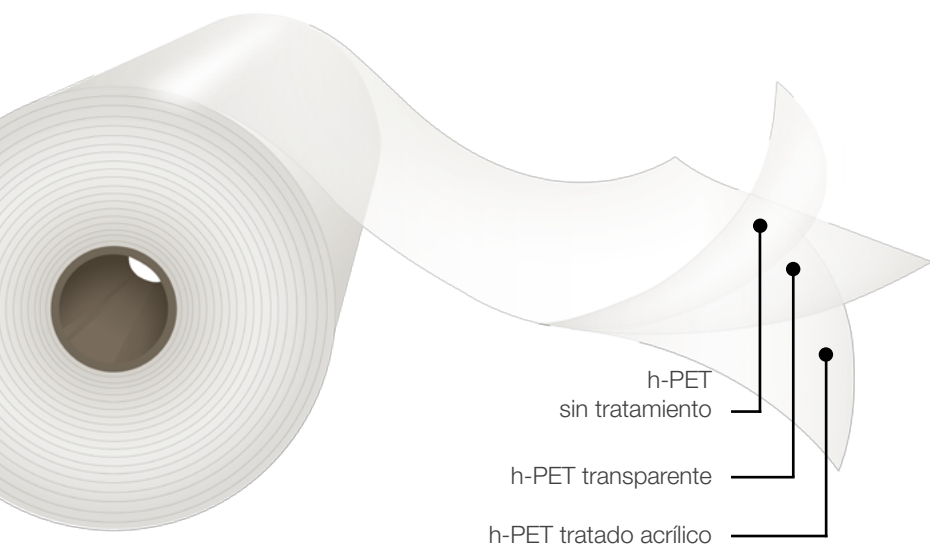


## Película BOPET

*Acrílico tratado interno*



### Descripción

**Opet PlainFilm NA** es una película transparente con tratamiento acrílico en una cara y sin tratamiento por la cara reversa. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en las tres capas. El tratamiento acrílico está situado en la cara interna de la bobina.

### Características principales

- Muy buena transparencia
- Maquinabilidad sobresaliente
- Excelente resistencia a altas temperaturas
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Una cara con tratamiento acrílico modificado
- Alta adhesividad de aluminio, adhesivos y una variedad de tintas
- Resistente a la humedad y temperatura

### Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en una gran variedad de procesos de conversión en la industria de empaques para alimentos así como en otras aplicaciones industriales. El tratamiento acrílico provee una excelente adhesividad a varios sistemas de tintas tales como los sistemas base nitrocelulosa, así como de adhesivos y aluminio en el proceso de metalizado. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Está diseñada para alta procesabilidad en máquinas de empaque como capa externa en laminaciones. Esta película es resistente a la humedad y a la temperatura en aplicaciones de llenado en caliente y de esterilización.

#### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

**Opet PlainFilm NA**

**ET - NA**



## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Referirse como ET-AN a la variante de cara tratada acrílico externa.

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
ET 10 NA	10.0	14.0	400 a 2,000	6"	20,300	2.89	38,700	5.49	Plano Ext. Acrílico Int.
ET 12 NA	12.0	16.8			17,000		32,200		
ET 19 NA	19.0	26.6			10,700		20,100		
ET 23 NA	23.0	32.2			8,800		16,800		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras				
			10	12	19	23	
Haze	%	ASTM D1003	0.5	1.0	1.2	2.3	
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	130				
Coeficiente de Fricción - Cinético	A/A	-	ASTM D1894	0.30			
	N/N			0.35			
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>		210			
	DT			220			
Elongación a Ruptura	DM	%	ASTM D882	125			
	DT			95			
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>		3,900			
	DT			4,200			
Tensión Superficial	A	dinas/cm	OHG M004	44			
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	%	ASTM D1204	1.2			
	DT			1.0			
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .dia)	ASTM F1249	40	38	28	22	
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	125	100	80	70	

Opet PlainFilm NA

# ET - NA

