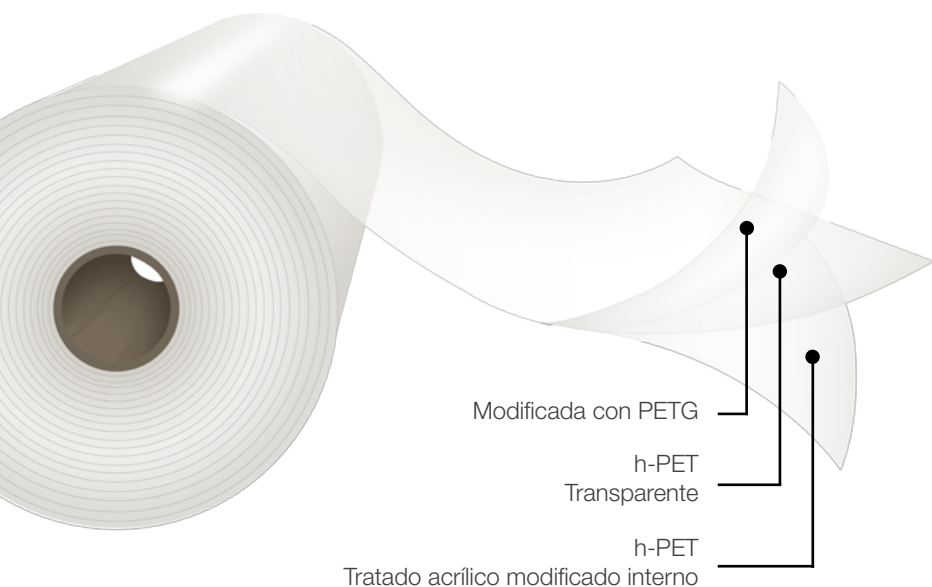


Película BOPET

Modificada con PETG, tratamiento acrílico modificado interno.



Opet CoexFilm H

ET - CH



Descripción

Opet CoexFilm H es una película transparente coextruida con una cara modificada con PETG y tratado acrílico modificado por la cara reversa. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en las tres capas. El tratamiento acrílico modificado se localiza en la cara interna de la bobina.

Características principales

- Muy buena claridad
- Maquinabilidad sobresaliente
- Alta resistencia al calor
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Una cara modificada con PETG externa, cara interna tratado acrílico
- Excelente adhesividad en aluminio, adhesivos y una variedad de tintas
- Resistente a la humedad y temperatura

Aplicaciones

Empleada en una gran variedad de procesos de conversión para la industria de empaques flexibles así como en aplicaciones industriales. La capa modificada con PETG proporciona una excelente adherencia a varios sistemas de tintas tales como los sistemas base polivinílicas PVB, PU, NC, así como de adhesivos con o sin solventes y aluminio en el proceso de metalizado, además de proporcionar un excelente desempeño en aplicaciones de envasado en caliente en la cara con PETG. El tratamiento acrílico modificado genera una buena adherencia de tintas oxidativas y de tintas de curado UV. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Diseñada para alta procesabilidad en empacadoras como capa externa en estructuras laminadas. Esta película es resistente a la temperatura y la humedad.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-emboladura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Peso Unit. (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
ET 10 CH	10.0	14.0	400 a	6"	20,300	2.89	38,700	5.49	CoEx Ext. Acrílico Int.
ET 12 CH	12.0	16.8	2,000		17,000		32,200		

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas. Referirse como ET-HC a la variante de cara con tratamiento acrílico modificado externo.

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras	
			10	12
Haze	%	ASTM D1003	0.5	1.0
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	130	
Coeficiente de Fricción - Cinético	C/C	ASTM D1894	0.45	
	H/H		0.30	
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	190	
	DT		200	
Elongación a Ruptura	DM	ASTM D882	125	
	DT		95	
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	3,900	
	DT		4,200	
Tensión Superficial	C	OHG M004	44	
	H		50	
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	ASTM D1204	1.2	
	DT		1.0	
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	40	38
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	125	100

Opet CoexFilm H

ET - CH