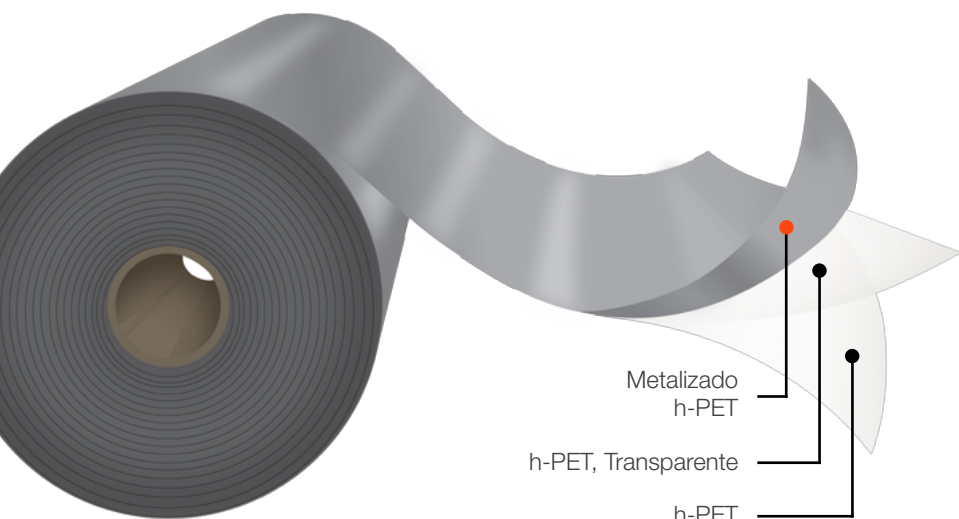


BOPET Metalizada Twist

Cara reversa natural



Opet MetalFilm k-MN

EM k - MN



Descripción

Opet MetalFilm k-MN es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La película base presenta excelentes propiedades de torcido. La resina base es un homopolímero de PET. La capa de metal es aplicada en la cara tratada y se localiza en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Metalizada por cara corona externa
- Excelente retención a la torsión y al plegado
- Excelente barrera a la luz y al oxígeno
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Muy buena adherencia al metal, adhesivos y tintas

Aplicaciones

Diseñada para ser empleada como monocapa con impresión de excelente retención a la torsión y al plegado con protección a la luz y barrera al oxígeno y a la humedad. El metalizado sobre la cara tratada provee fuerzas de unión en laminaciones. Se recomienda usar adhesivos con buena elasticidad en el curado para evitar que éste afecte las fuerzas de laminación. Esta película cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Este producto presenta maquinabilidad superior para empacadoras twist de alta velocidad.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-emboladura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

* Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas. Referirse como EMk-NM a la variante con la cara metalizada interna.

| Código OpetFilm | Espesor (μm) | Gramaje (g/m ²) | Ancho (mm) | Centro Cartón | 570 mm Φ Diam. Ext. | | 760 mm Φ Diam. Ext. | | Tratamiento |
|-----------------|--------------|-----------------------------|------------|---------------|---------------------|--------------|---------------------|--------------|-------------|
| | | | | | Longitud (m) | Peso (kg/cm) | Longitud (m) | Peso (kg/cm) | |
| EM k 18 MN | 18.0 | 25.2 | 400 a | 6" | 12,580 | 2.89 | 23,220 | 5.49 | Metal. Ext. |
| EM k 23 MN | 23.0 | 32.2 | 2,000 | | 9,850 | | 18,300 | | |

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

| Propiedad | Unidad | Método de Prueba | Espesor en Micras | | |
|--|--|-------------------|-------------------|----|----|
| | | | 15 | 18 | 23 |
| Densidad Óptica | | Tobias | 2.2 | | |
| Coeficiente de Fricción - Cinético | N | - | ASTM D1894 | | |
| Resistencia a la Tracción | DM | N/mm ² | 210 | | |
| | DT | | 220 | | |
| Elongación a Ruptura | DM | % | 120 | | |
| | DT | | 95 | | |
| Módulo Secante @ 2% | DM | N/mm ² | 3,800 | | |
| | DT | | 5,000 | | |
| Encogimiento @ 150 °C, 30 min | DM | % | 20 | | |
| | DT | | 20 | | |
| Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R. | g/(m ² .día) | ASTM F1249 | 1.0 | | |
| Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R. | cm ³ /(m ² .día) | ASTM D3985 | 1.0 | | |

Opet MetalFilm k-MN

EM k - MN

