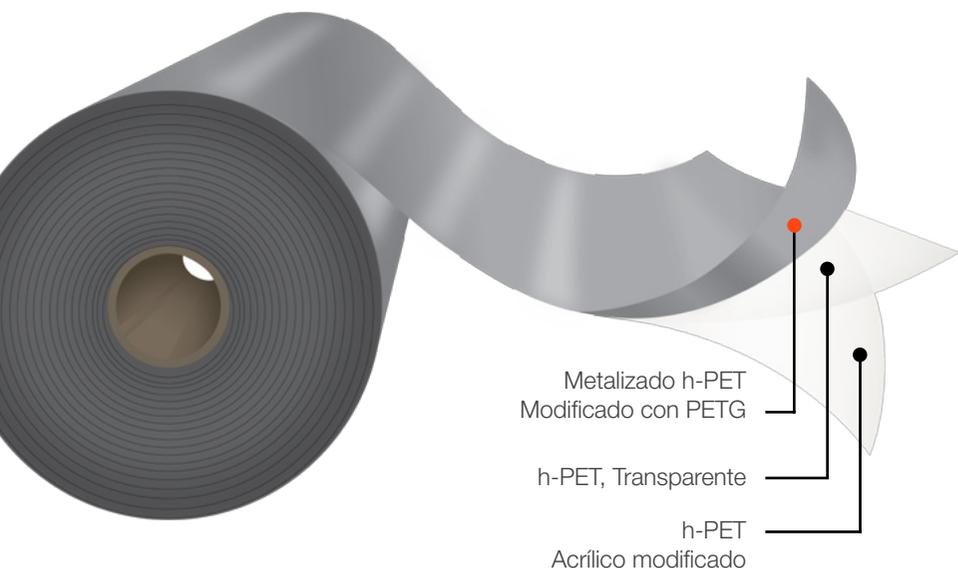


## BOPET Metalizada

*En cara modificada con PETG,  
tratado acrílico modificado interno.*



Metalizado h-PET  
Modificado con PETG

h-PET, Transparente

h-PET  
Acrílico modificado

**Opet MetalFilm c-MH**

**EM C - MH**



### Descripción

**Opet MetalFilm c-MH** es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La película base está modificada con PETG por una cara y tratado acrílico modificado reverso. La resina base es una homopolímero de PET. La capa metalizada es aplicada sobre el lado modificado con PETG en la cara externa de la bobina.

### Características principales

- Metalizada por cara modificada con PETG
- Excelentes propiedades de barrera al oxígeno y a la luz
- Alta resistencia al calor
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Excelente adherencia del metal, tintas y adhesivos en la superficie tratada acrílico modificada
- Resistente a la humedad y temperatura

### Aplicaciones

Este producto puede ser usado en estructuras de tres capas tales como aplicaciones bag-in-box y en laminaciones de dos capas donde es requerida impresión delantera. El metalizado sobre la cara modificada con PETG provee excelentes fuerzas de unión en laminaciones base agua y solvente. Se recomienda usar adhesivos con buena elasticidad en el curado para evitar que éste afecte las fuerzas de laminación. El tratamiento acrílico modificado provee una alta adhesividad a varios sistemas de tintas tales como los sistemas base poliuretano elastomérico, así como de adhesivos. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Esta película es resistente a la humedad y a la temperatura en aplicaciones de llenado en caliente y de esterilización.

#### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-emboladura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Peso Unit. (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
EM c 10 MH	10.0	14.0	400 a	6"	20,300	2.89	38,700	5.49	CoEx/Metal Ext. Acrílico modificado Int.
EM c 12 MH	12.0	16.8	2,000		17,000		32,200		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras	
			10	12
Densidad Óptica		Tobias	2.2	
Adherencia del Metal	M	N	OHG M050	
Coefficiente de Fricción - Cinético	NM/NM	-	ASTM D1894	
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	190	
	DT		200	
Elongación a Ruptura	DM	%	125	
	DT		95	
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	3,900	
	DT		4,200	
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	%	1.2	
	DT		1.0	
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	1.0	
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	2.0	

Opet MetalFilm c-MH

# EM C - MH

