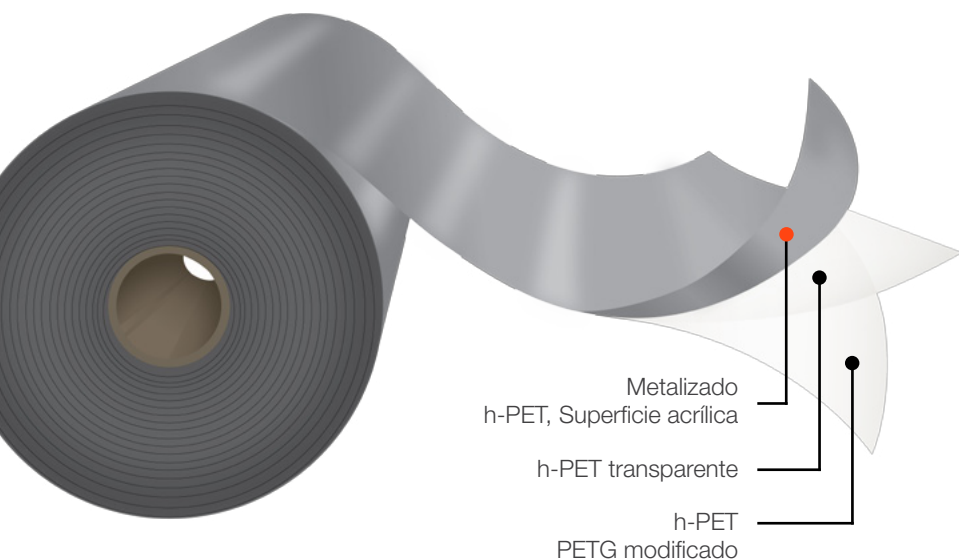


## BOPET Metalizada

*En superficie acrílica, PETG modificado en cara reversa.*



**Opet MetalFilm a-MC**

**EM a - MC**

## Descripción

**Opet MetalFilm a-MC** es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La película base presenta una cara con tratamiento acrílico y la cara reversa con PETG modificado. La resina base es homopolímero de PET. La capa metalizada es aplicada en el lado tratado acrílico y se localiza en la cara externa de la bobina.

## Características principales

- Metalizada por cara acrílica externa, PETG modificado interno
- Excelente barrera a la humedad y al oxígeno
- Alta resistencia al calor
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Muy altas fuerzas de adherencia al aluminio, adhesivos y tintas
- Resistente a la humedad y temperatura

## Aplicaciones

Empleada en laminaciones para productos que requieran protección a la luz y barrera al oxígeno y a la humedad. El metalizado sobre el tratamiento acrílico provee muy altas fuerzas de unión en laminaciones base agua, con solvente y sin solvente. La capa modificada con PETG proporciona excelente adhesividad a varios sistemas de tintas tales como los sistemas base polivinílicas PVB, así como a adhesivos. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Esta película es resistente a la temperatura y a la humedad en las aplicaciones de envasado en caliente y esterilización.

### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

## Dimensiones estándares\*

\* Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Peso Unit. (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
EM a 12 MC	12.0	16.8	400 a 2,000	6"	17,000	2.89	32,200	5.49	Metal/Acrílico Ext. CoEx Int

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras	
			12	
Densidad Óptica		Tobias	2.2	
Adherencia del Metal	M	N	OHG M050	6.0
Coefficiente de Fricción - Cinético	NM/NM	-	ASTM D1894	0.50
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	210
	DT			220
Elongación a Ruptura	DM	%	ASTM D882	125
	DT			95
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	3,900
	DT			4,200
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	%	ASTM D1204	1.2
	DT			1.0
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.		g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	1.0
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.		cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	1.0

Opet MetalFilm a-MC  
**EMa - MC**