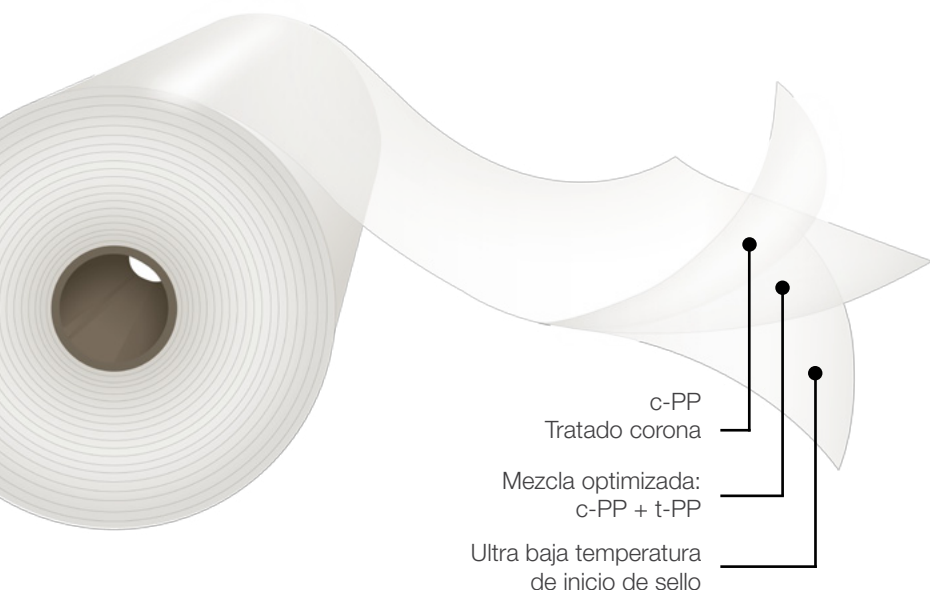


## Película CPP Transparente

*Alta flexibilidad, una cara corona, ultra baja TIS.*



### Descripción

Cpp ClearFilm A es una película coextruida conformada por una mezcla óptima de resinas de polipropileno que garantizan un excelente balance de propiedades físicas y una cara con una ultra baja temperatura de inicio de sello. El tratamiento corona está situado en la cara externa de la bobina.

### Características principales

- Alta flexibilidad
- Ultra baja temperatura de sello
- Excelente hot-tack
- Buen brillo y transparencia
- Alto nivel de deslizamiento
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Una cara tratada corona

### Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada tanto en mono-capa como en laminaciones donde se requieran alta flexibilidad, resistencia al frío y/o resistencia al impacto. Sus propiedades sellantes de alta fuerza de fundido (hot-tack) le permite emplearse en un sinnúmero de aplicaciones finales de muy alta velocidad y sello a través de ciertos contaminantes en polvo. Cumple con las regulaciones del FDA para contacto directo con alimentos.

#### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Cpp ClearFilm A

# CT A



## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código CppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	
CT A 25	25.0	22.6	400 a 2,000	3" & 6"	8,900	2.03	Externa
CT A 30	30.0	27.2			7,400		
CT A 35	35.0	31.7			6,350		
CT A 40	40.0	36.2			5,550		
CT A 50	50.0	45.3			4,450		
CT A 60	60.0	54.3			3,700		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en micras						
			25	30	35	40	50	60	
Haze	%	ASTM D1003	3.0						
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80						
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894	0.15					
	T/T								
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	600					
	DT			550					
Resistencia al Impacto	J	ASTM D3420	0.65						
Resistencia al Rasgado	DM	N	ASTM D1922	1.0					
	DT			6.0					
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM 2578	37						
Temperatura de Inicio de Sello	NT/NT	°C	ASTM F88/F2029A @ 40 psi, 0.5 s	80					
	T/T			130					
Fuerza de Sello @ 140 °C	N/25mm		16		21		24		
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	12	11	10	9	8		
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	3,650	3,600	3,550	3,500	3,450	3,300	

Cpp ClearFilm A

# CT A