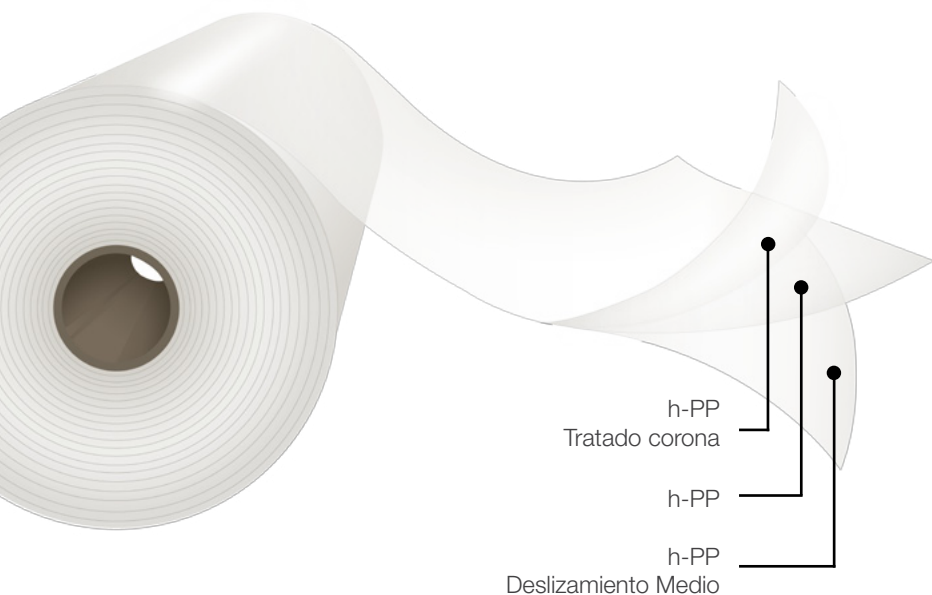


Película CPP

Una cara tratada corona, deslizamiento medio.



Descripción

Cpp PlainFilm m es una película coextruida conformada por una mezcla optimizada de resinas de polipropileno que proporcionan un excelente balance de propiedades físicas. Adicionalmente, esta formulación proporciona un deslizamiento controlado, buena rigidez, transparencia, resistencia al desgarro y elongación. El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Alto brillo
- Excelente rigidez y resistencia al rasgado
- Deslizamiento medio
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa tratada corona para buena adherencia de tintas y adhesivos

Aplicaciones

Este producto ha sido diseñado para emplearse en laminaciones con otros sustratos tales como BOPP, CPP y BOPET. El tratamiento corona ofrece una buena adherencia a tintas y adhesivos, además posee una excelente capacidad de apilamiento en envoltorios, requerimientos encontrados en aplicaciones tales como en el empaque de pastas a diferentes condiciones de temperatura de empaqueo. Esta película cumple con las regulaciones del FDA para contacto directo con alimentos.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Cpp PlainFilm m

CH m



Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código CppFilm	Espesor (μm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	
CH m 20	20.0	18.1	400 to 2,000	3" & 6"	11,100	2.03	Externa
CH m 30	30.0	27.2			7,400		
CH m 40	40.0	36.2			5,550		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras		
			20	30	40
Haze	%	ASTM D1003	3.5		3.8
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80		
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894 0.45		
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	ASTM D882 680		
	DT		650		
Resistencia al Impacto	J	ASTM D3420	0.4		0.5
Resistencia al Rasgado	DM	N	ASTM D1922 0.15		
	DT		2.5		
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM 2578	37		
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	11	10	9
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	3,600	3,550	3,500

Cpp PlainFilm m

CH m