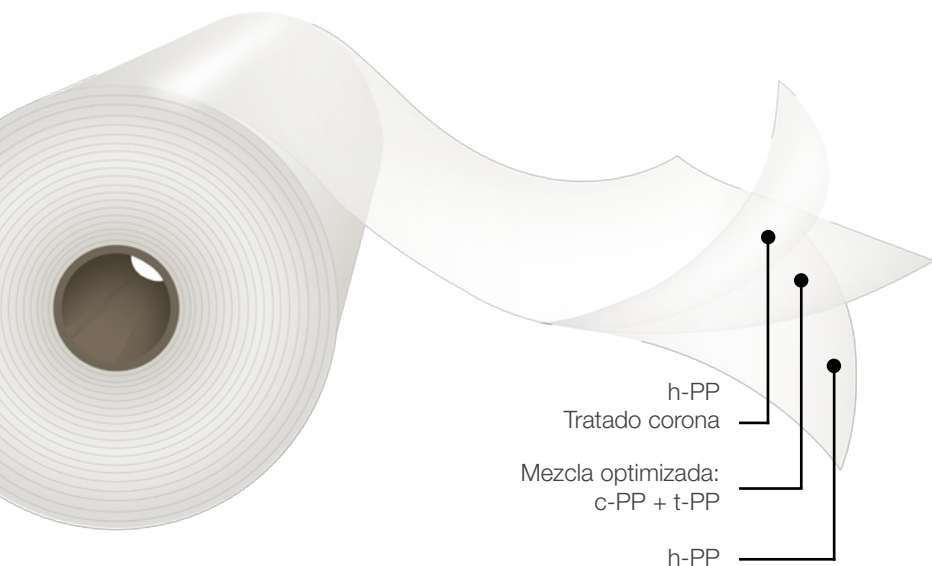


Película CPP

No sellable, cara externa tratada corona.



Descripción

Cpp PlainFilm es una película coextruida conformada por una mezcla optimizada de resinas de polipropileno que proporcionan buena rigidez con un balance óptimo de transparencia, nivel de deslizamiento y resistencia al desgarro. Su formulación presenta una buena barrera a la humedad. El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Aplicaciones múltiples
- Excelente rigidez
- Muy buen brillo y transparencia
- Alto nivel de deslizamiento
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa corona para adherencia de tintas y adhesivos

Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada como mono-capa en diferentes tipos de bolsas de sello lateral (side-weld) de construcción plana, con pliegues o con fuelles en aplicaciones múltiples tales como envoltura de panadería, textiles y mangas de flores. Esta película cumple con las regulaciones del FDA para contacto directo con alimentos.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Cpp PlainFilm

CH



Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código CppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	
CH 17	17.5	15.8	400 a 2,000	3" y 6"	12,700	2.03	Externa
CH 20	20.0	18.1			11,100		
CH 25	25.0	22.6			8,900		
CH 30	30.0	27.2			7,400		
CH 35	35.0	31.7			6,350		
CH 40	40.0	36.2			5,550		
CH 50	50.0	45.3			4,450		
CH 60	60.0	54.3			3,700		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras							
			17	20	25	30	35	40	50	60
Haze	%	ASTM D1003	3.5	4.5	5.5	6.0				
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80	75	70					
Coefficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-			0.25					
Módulo Secante @ 2%	DM	ASTM D882			600					
	DT				550					
Resistencia al Impacto	J	ASTM D3420	0.3	0.5	0.7	1.3	1.7			
Resistencia al Rasgado	DM	ASTM D1922			0.2					
	DT				3.5					
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM 2578			37					
Fuerza de Sello @ 140 °C	N/25mm	ASTM F88/F2029A @ 40 psi, 0.5 s	10.0	12.0	16.0	18.0	24.0			
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² ·día)	ASTM F1249	14	13	12	11	10	9	8	
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² ·día)	ASTM D3985	3,750	3,700	3,650	3,600	3,550	3500	3450	3300

Cpp PlainFilm

CH