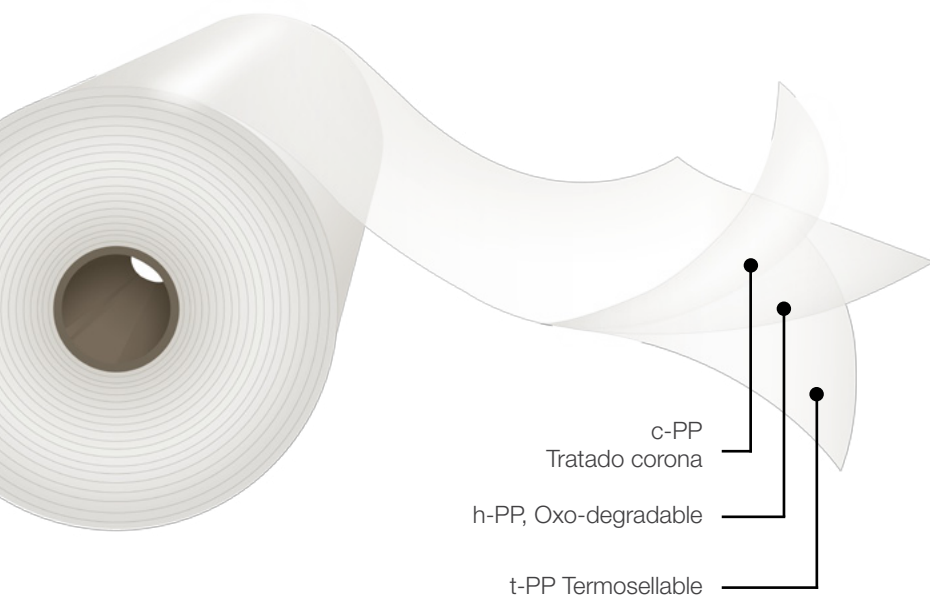


## Película CPP

*Sellable ambas caras,  
cara externa tratada corona, oxo-degradable.*



## Descripción

**Cpp SealFilm** es una película coextruida que contiene aditivo oxo-degradable y está conformada por una mezcla óptima de resinas de polipropileno que garantizan una alta sellabilidad con un balance óptimo de transparencia, rigidez, deslizamiento y resistencia al rasgado. Su formulación presenta buena barrera a la humedad. El tratamiento corona está situado en la cara externa de la bobina.

## Características principales

- Oxo-degradable
- Amplio rango de termosellado
- Alto nivel de deslizamiento. Aplicaciones múltiples
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa corona para adherencia de tintas y adhesivos

## Aplicaciones

Diseñado para emplearse en laminaciones con otros sustratos tales como BOPP y BOPET así como en mono-capa en una amplia variedad de bolsas. Usada en sellos de hilo (side-weld) o con sellos, tipo aleta o de traslape, consigo misma o con película co-extruida de BOPP. Gracias a su característica de sello, es usada en empacadoras automáticas VVFS o HFFS. El aditivo oxo-degradable promueve la degradación polimérica después de un año de la fecha de producción. La película se descompone finalmente en biomasa, agua y dióxido de carbono. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos.

### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

**Cpp SealFilm e**

**CC e**



## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código CppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	
CC e 15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	14,950	2 03	Externa
CC e 17	17.5	15.8			12,700		
CC e 20	20.0	18.1			11,100		
CC e 25	25.0	22.6			8,900		
CC e 30	30.0	27.2			7,400		
CC e 35	35.0	31.7			6,350		
CC e 40	40.0	36.2			5,550		
CC e 50	50.0	45.3			4,450		
CC e 60	60.0	54.3			3,700		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en micras									
			15	17	20	25	30	35	40	50	60	
Haze	%	ASTM D1003	3.0			3.5		4.0		5.5		
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	85									
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894	0.15								
	T/T											
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	600								
	DT			550								
Resistencia al Impacto	J	ASTM D3420	0.8		1.0		1.2		1.8		2.2	
Resistencia al Rasgado	DM	N	ASTM D1922	0.3								
	DT			3.5		4.0		4.5				
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM 2578	37									
Temperatura de Inicio de Sello	NT/NT	°C	ASTM F88/F2029A	120								
	T/T			130								
Fuerza de Sello @ 140 °C	N/25mm	@ 40 psi, 0.5 s	12		13		14		18		24	
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	15	14	13	12	11	10	9	8		
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	3,800	3,750	3,700	3,650	3,600	3,550	3,500	3,450	3,300	

Cpp SealFilm e

**CC e**

