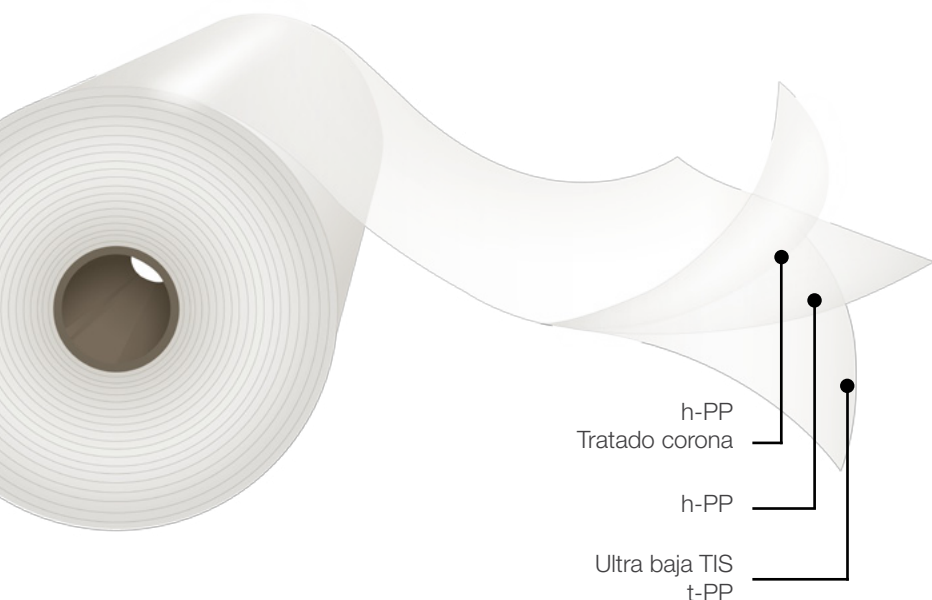


## Película CPP

*Una cara tratada corona, ultra baja TIS.*



## Descripción

**Cpp SealFilm AH** es una película coextruida conformada por una mezcla optimizada de resinas de polipropileno que proporcionan una ultra-baja temperatura de inicio de sello y excepcional rango de hot-tack en la cara no tratada con un balance óptimo de transparencia, rigidez, deslizamiento y resistencia al desgarro. Su formulación presenta una buena barrera a la humedad. El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

## Características principales

- Ultra baja TIS
- Excelente hot-tack
- Alto brillo y transparencia
- Alto nivel de deslizamiento
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa tratada corona para buena adherencia de tintas y adhesivos

## Aplicaciones

Utilizada como mono-capa o en estructuras laminadas. Su hot-tack le permite ser usado en muchas aplicaciones que requieren de muy alta velocidad de empaque y sello a través de contaminantes en polvo. Esta película cumple con las regulaciones del FDA para contacto directo con alimentos. Es recomendable retratar la película para mejorar las fuerzas de unión.

### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

**Cpp SealFilm A**

**C AH**



## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código CppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	
CA H 15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	14,950	2.03	Externa
CA H 17	17.5	15.8			12,700		
CA H 20	20.0	18.1			11,100		
CA H 25	25.0	22.6			8,900		
CA H 30	30.0	27.2			7,400		
CA H 35	35.0	31.7			6,350		
CA H 40	40.0	36.2			5,550		
CA H 50	50.0	45.3			4,450		
CA H 60	60.0	54.3			3,700		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en micras									
			15	17	20	25	30	35	40	50	60	
Haze	%	ASTM D1003	2.5			3.5			4.5			
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80									
Coefficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	0.15									
Módulo Secante @ 2%	DM	ASTM D882	600									
	DT		550									
Resistencia al Impacto	J	ASTM D3420	0.8		1.0		1.2		1.8		2.2	
Resistencia al Rasgado	DM	ASTM D1922	0.3									
	DT		3.5			4.0			4.5			
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM 2578	37									
Temperatura de Inicio de Sello	°C	ASTM	80									
Fuerza de Sello @ 140 °C	NT/NT	F88/F2029A @ 40 psi	14			17			20		26	
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	15	14	13	12	11	10	9	8		
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	3,800	3,750	3,700	3,650	3,600	3,550	3,500	3,450	3,300	

Cpp SealFilm A

# CAH